

Aluminios Iberica, Lda



PALA - MIGUEL & REIS, LDA.



EXEMPLO CONCRETO

Painéis Sandwich - Perfis - Chapas - Remates - Acessórios



ALUMÍNIOS DE VISEU, LDA.



ANGULAR - Alumínios, Lda.

Catálogo de Perfis TC6200



TC6200

Quando os detalhes fazem uma enorme diferença



Orientada pela fluidez e minimalismo das suas linhas com um comportamento térmico superlativo, a TC 6200 marca uma nova forma construtiva para vãos de correr de elevados desempenho.

- Superfícies totalmente complanares: o aro e a folha trabalham sempre no mesmo plano, sem reentrâncias nem obstáculos visuais;

- Vistas de alumínio extremamente reduzidas conferidas por um perfil central minimalista e uma solução construtiva estudada para ocultar totalmente o aro;

- Acessórios estudados para se integrarem totalmente na solução construtiva, mantendo vistas lineares e desimpedidas;

- Solução construtiva inovadora da relação do montante central com a folha que possibilita mais eficácia construtiva e um plano de vistas limpo;

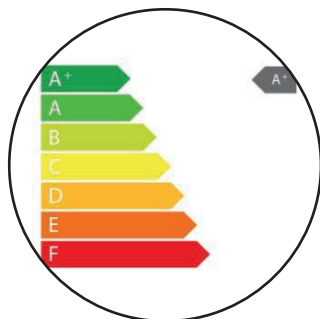
- Ligação complanar com as soluções de batente da TE3000;

- Admissão de peso por folha até 300kg;

- Desempenho energético de exceção.



A nova série de correr TC6200 vem criar uma nova referência em sistemas com este tipo de abertura, ao combinar uma eficiência construtiva ímpar e inovadora, com uma cuidada estética minimalista e um desempenho térmico de exceção.



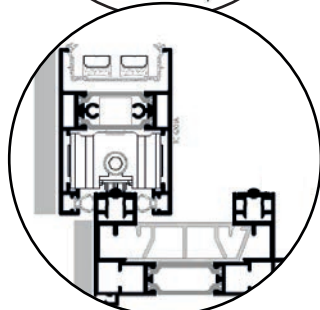
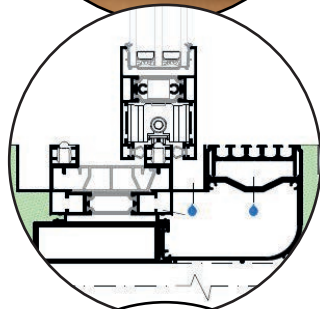
Eficiência Energética

Fruto de uma conceção técnica cuidada, a série TC6200 permite atingir valores de referência a partir de 1,19 Wm²/K, o que lhe permite atribuir a classe de eficiência energética A+



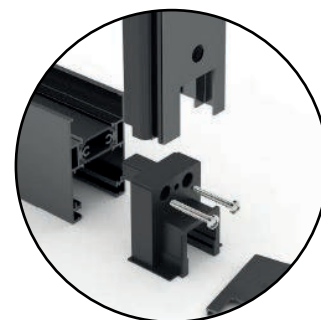
Detalhes Minimalistas

Um perfil central de apenas 33mm, a possibilidade de construção com a ocultação total do aro fixo, superfícies complanares, limpas, sem ruído estético, são alguns dos detalhes que fazem uma enorme diferença.



Eficiência Construtiva

Um mínimo de perfis para um vasto conjunto de soluções, aros fixos à meia esquadria e uma construção revolucionária das folhas, que combina cortes a direito com esquadrias a 45°, permite uma facilidade construtiva sem precedentes aliada a um acabamento ímpar.

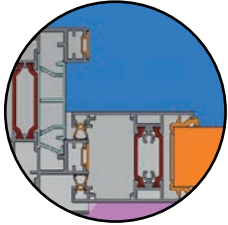


Competitividade

Otimizámos os critérios de extrusão de forma a chegarmos a uma solução muito robusta mas extremamente competitiva. O mesmo fizemos com os nossos parceiros de desenvolvimento a nível de acessórios e ferragens, para um produto final de acabamento e funcionalidade superlativo mas com custos controlados.



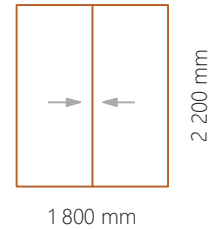
Resultados de referência, particularmente considerando que foram obtidos do ensaio de um vão de dimensões generosas - 2200 x 1800 mm - o que confere uma segurança adicional ao utilizador, assim como uma grande versatilidade na utilização do ensaio de tipo inicial da série, para efeitos de marcação CE.



$U_f = 3,0 \text{ W/m}^2\text{k}$



Dimensões do Vão ensaiado.



Notas:

1) Ensaio realizado em Agosto de 2020 em laboratório notificado ITeCons;

2) Ensaio de atenuação acústica e comportamento térmico, valor estimado indicativo, não contratual para a série TC6200. Valor obtido com recurso a vidro com $U_g 0,6 \text{ W/m}^2\text{k}$, composto por vidro triplo térmico.

Gráfico de dimensões máximas com uma velocidade de vento de 93 km/h / 400 pa

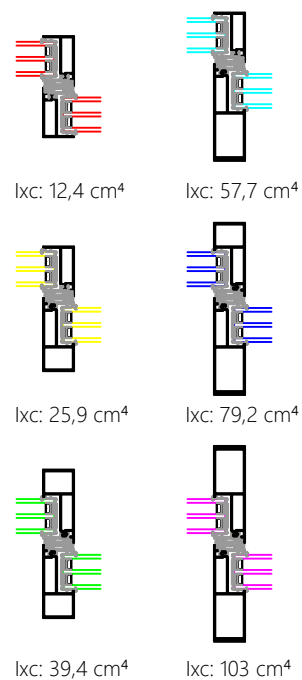
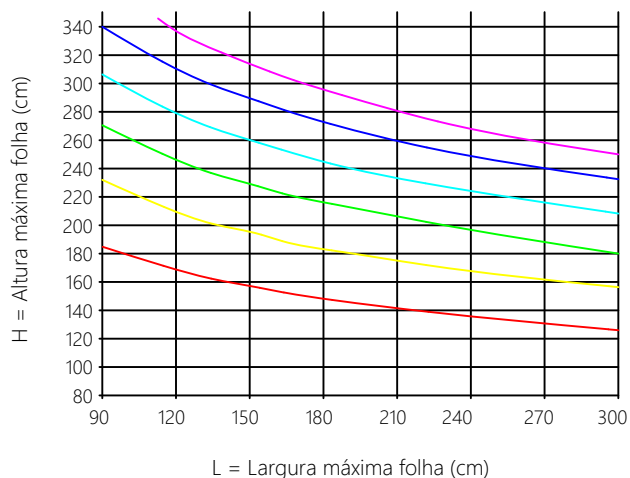


Gráfico de dimensões máximas com uma velocidade de vento de 161 km/h / 1200 pa

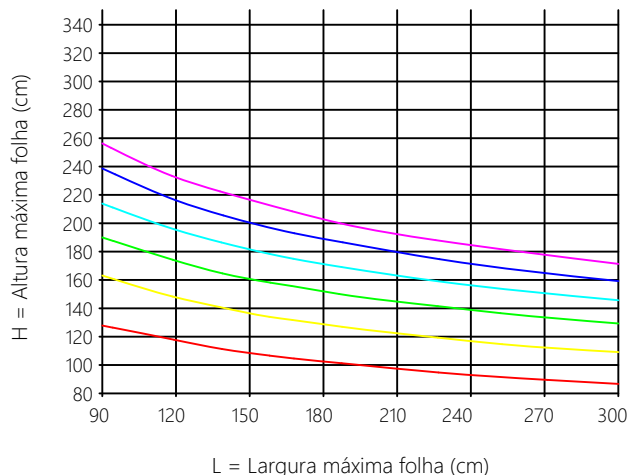
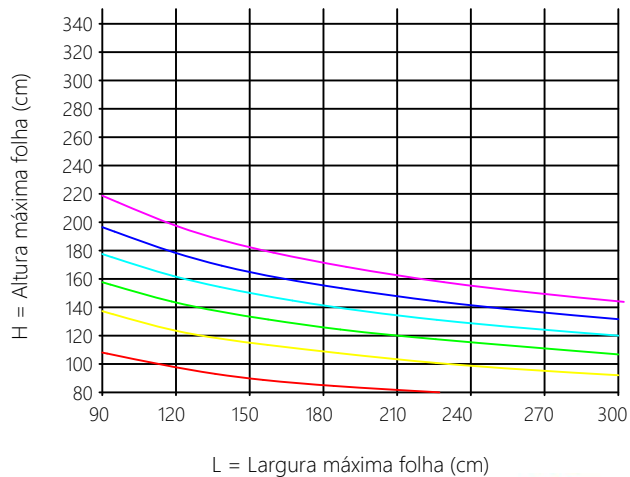
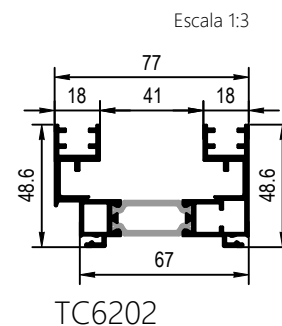
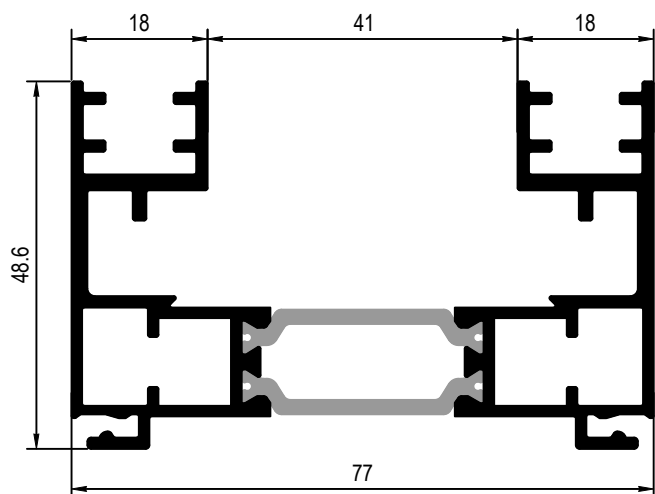
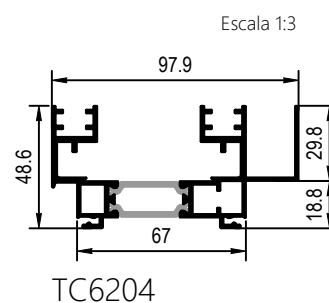
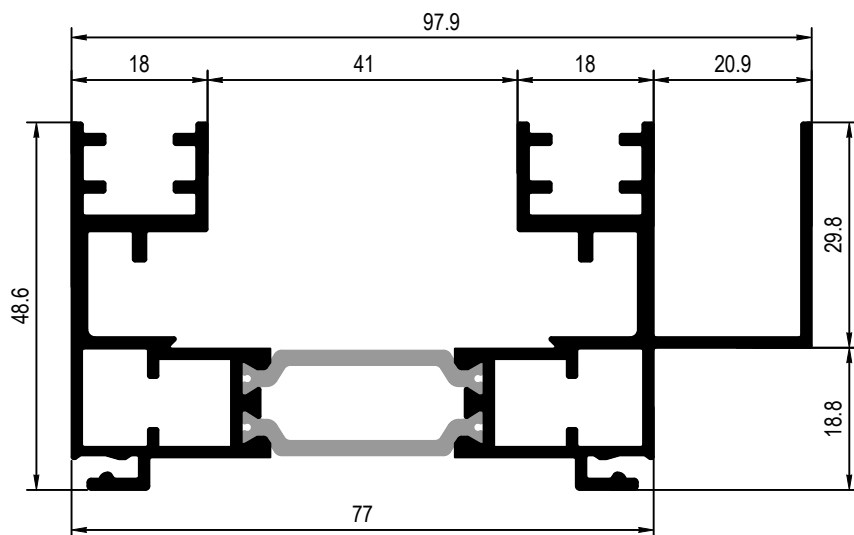


Gráfico de dimensões máximas com uma velocidade de vento de 208 km/h / 2000 pa

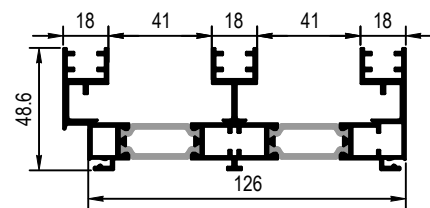




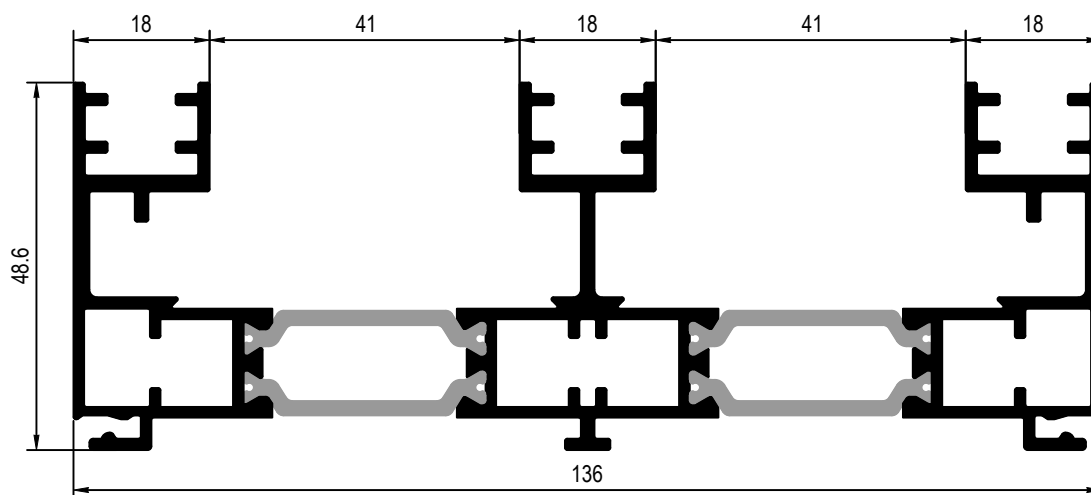
TC6206 - Aro Fixo 77



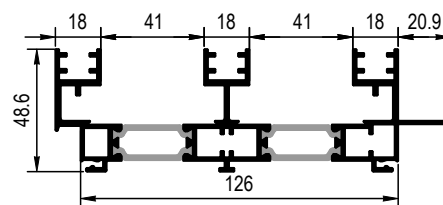
TC6205 - Aro Fixo 77 com calha de ressoados



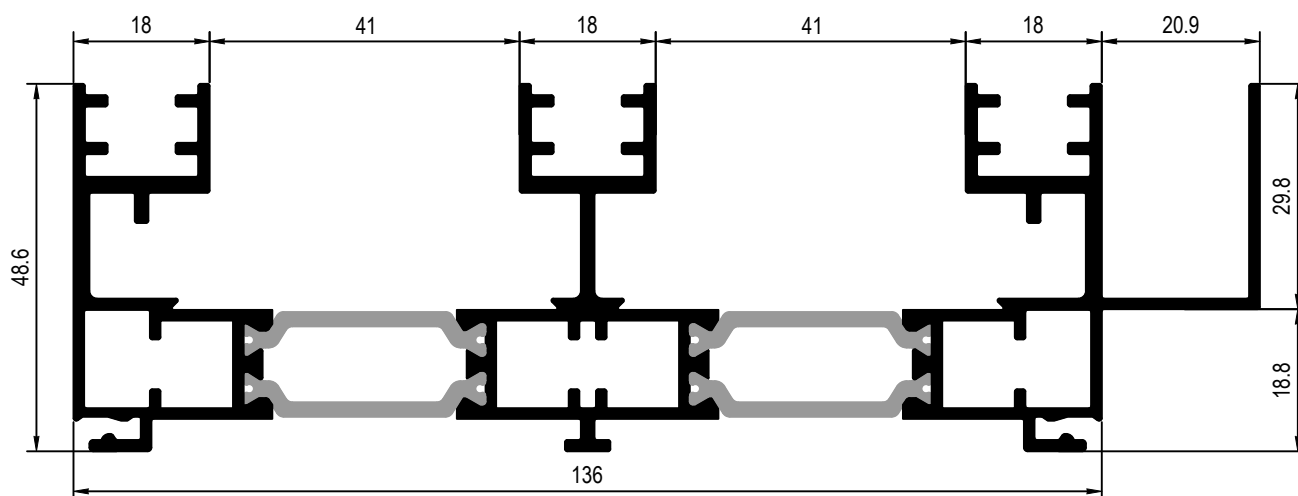
TC6223 - Aro Fixo tri-rail



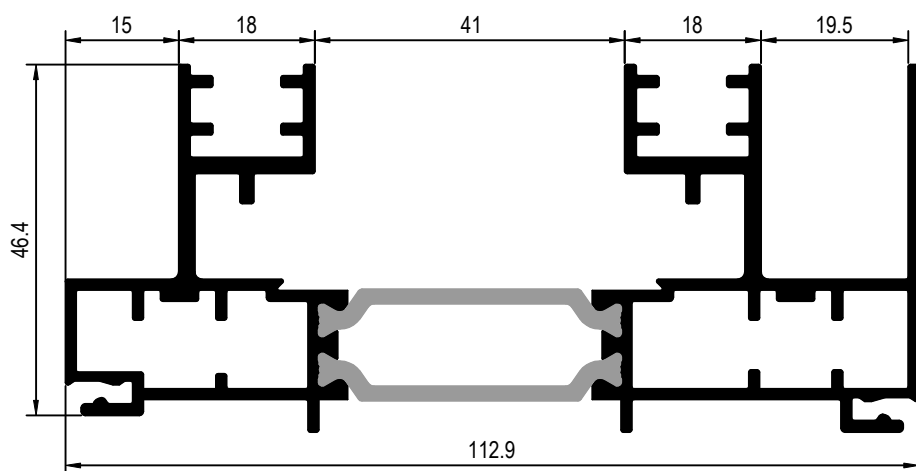
TC6233 - Aro Fixo tri-rail



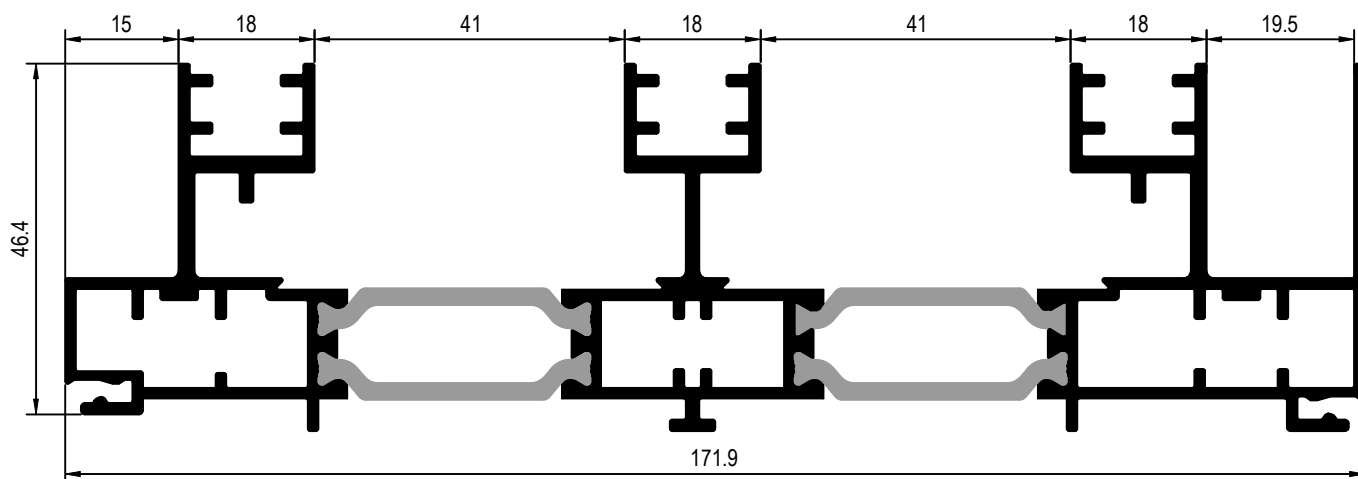
TC6203 - Aro Fixo tri-rail com calha ressoados



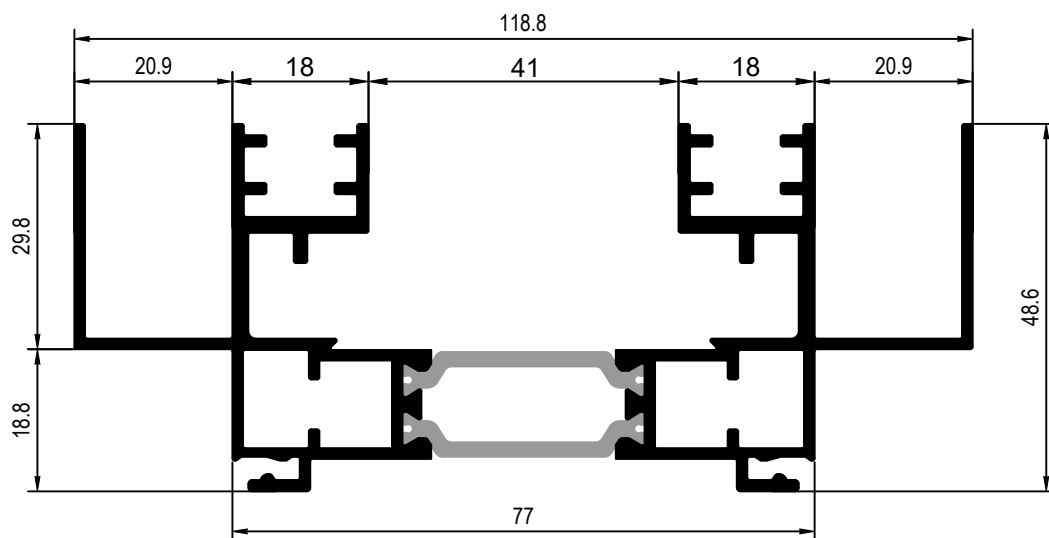
TC6213 - Aro Fixo tri-rail com calha ressoados



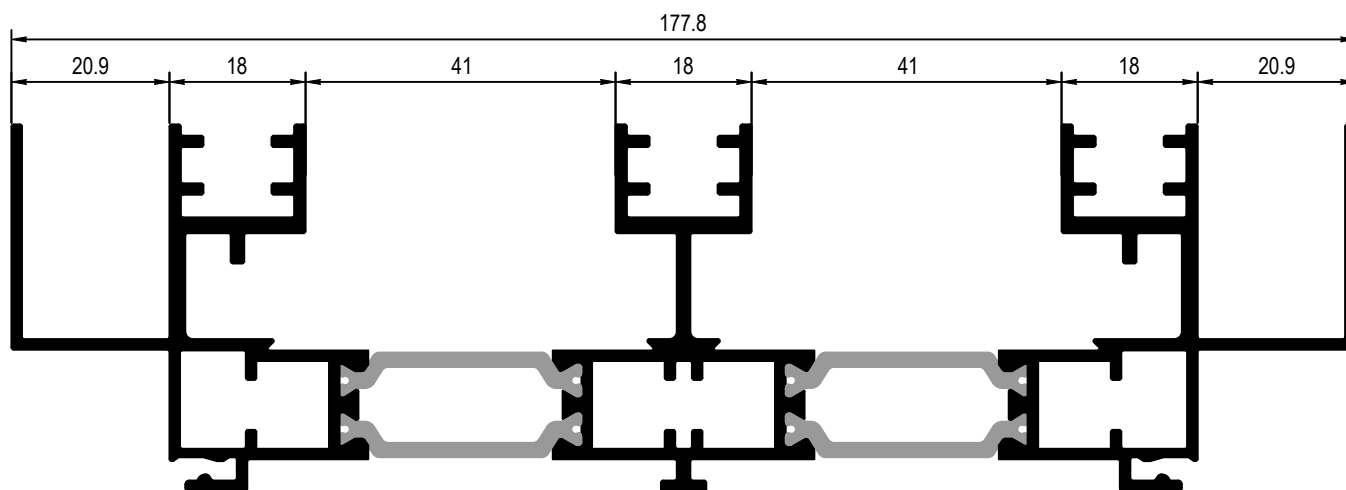
TC6264 - Perfil bi-rail



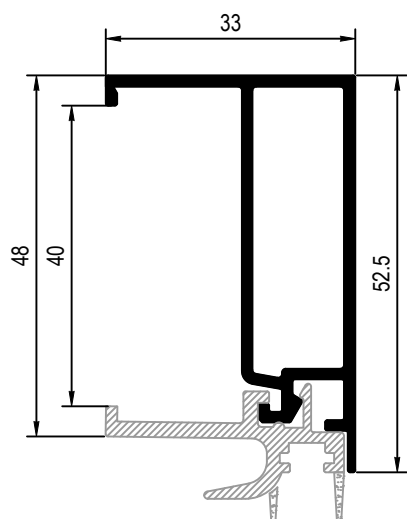
TC6263 - Perfil tri-rail



TC6214 - Aro Fixo 77 mm para embutir no solo



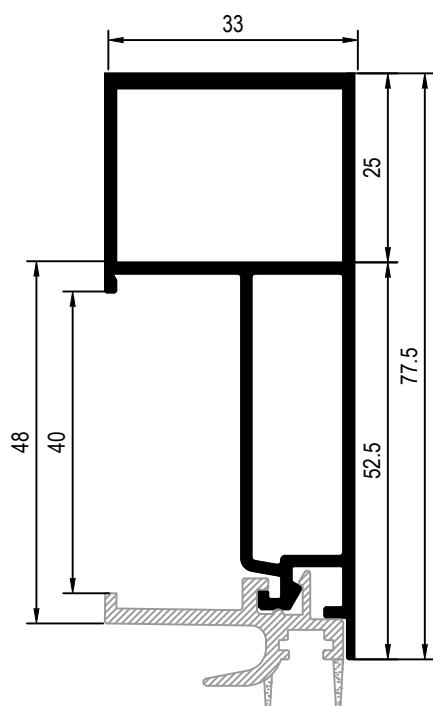
TC6243 - Aro Fixo tri-rail para embutir no solo



TC6207 - Folha central

Inércia $I_x: 6,5\text{cm}^4$ $I_y: 1,2\text{cm}^4$

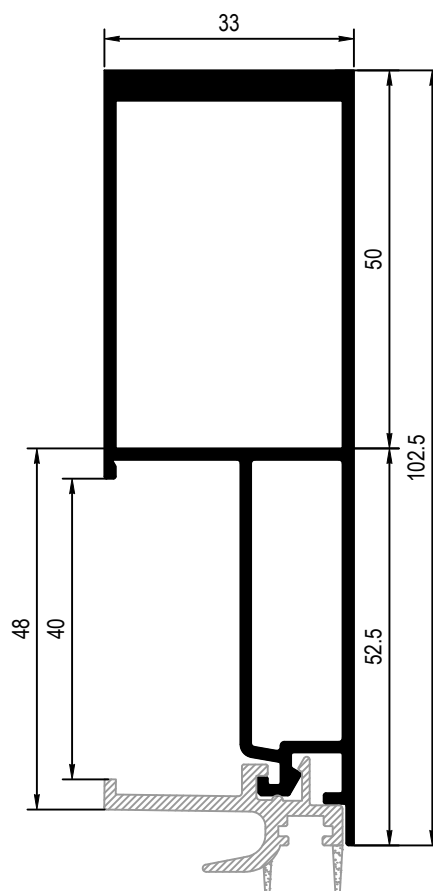
Plástico comprido bi-componente a ser adquirido separadamente



TC6217 - Folha central

Inércia $I_x: 3,5\text{cm}^4$ $I_y: 20,4\text{cm}^4$

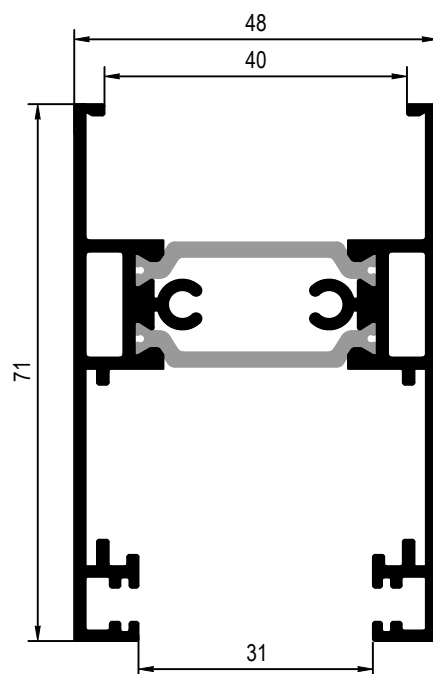
Plástico comprido bi-componente a ser adquirido separadamente



TC6227 - Folha central

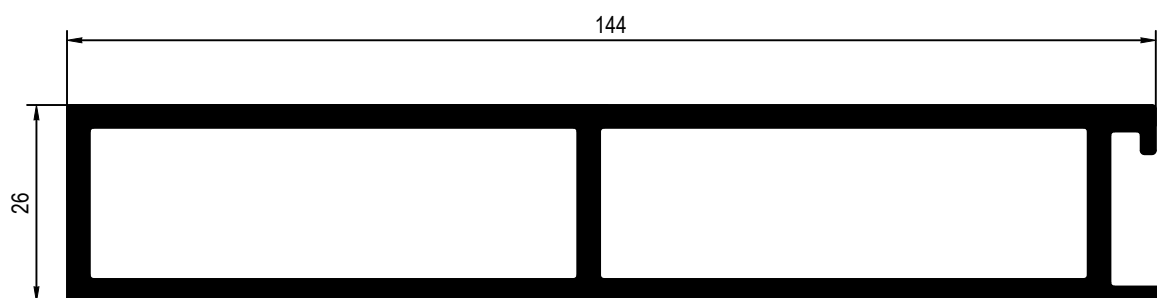
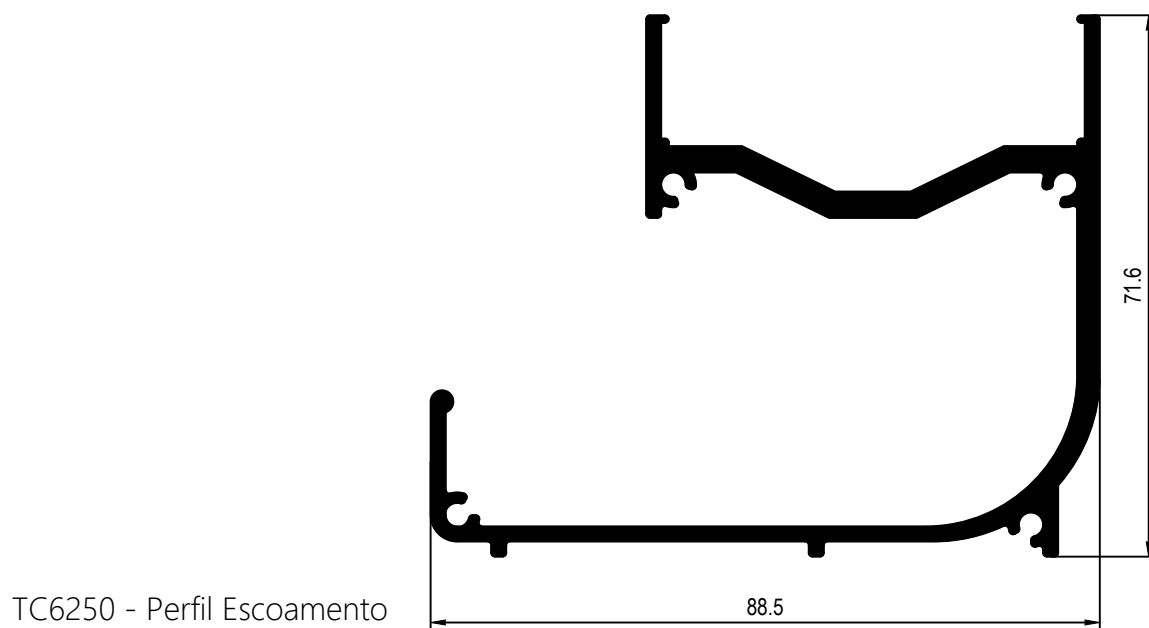
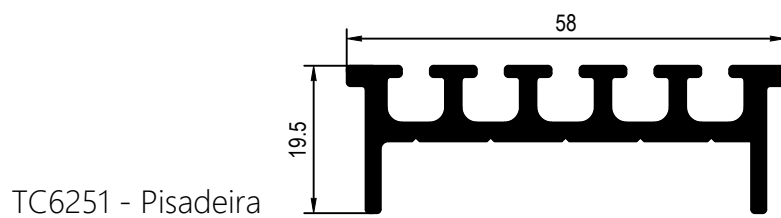
Inércia $I_x: 6,0\text{cm}^4$ $I_y: 52,3\text{cm}^4$

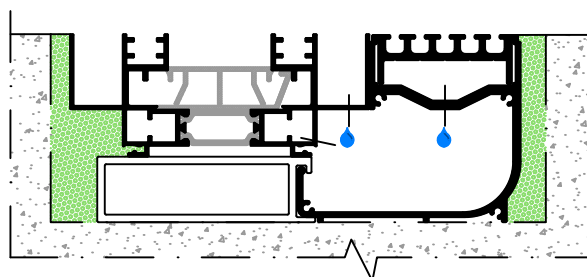
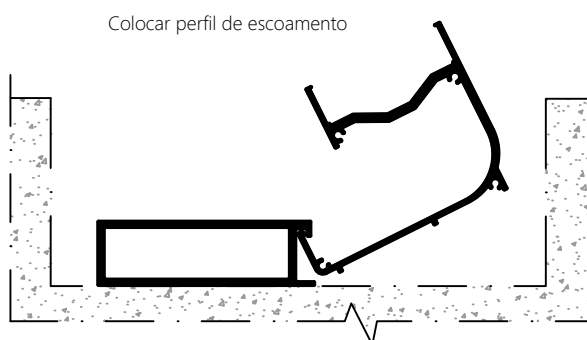
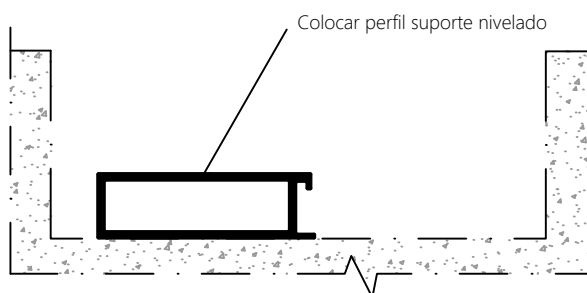
Plástico comprido bi-componente a ser adquirido separadamente

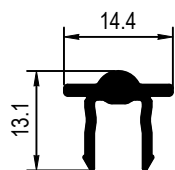


TC6201

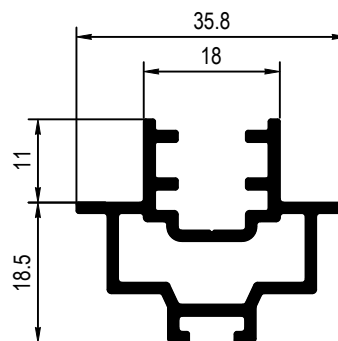
Inércia $I_x: 19,1\text{cm}^4$ $I_y: 20,2\text{cm}^4$



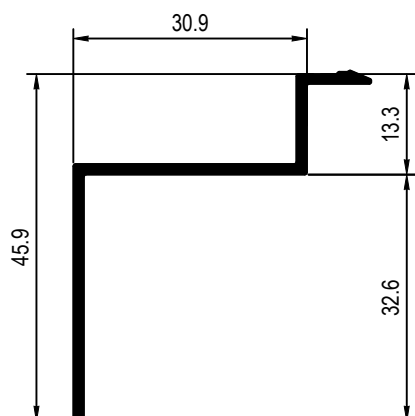




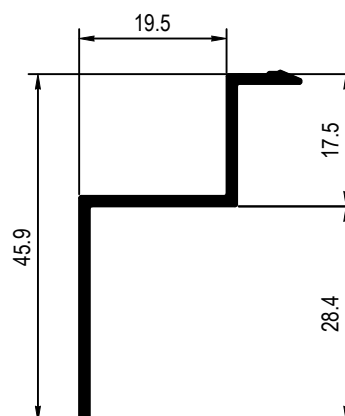
TC6215 - Carril



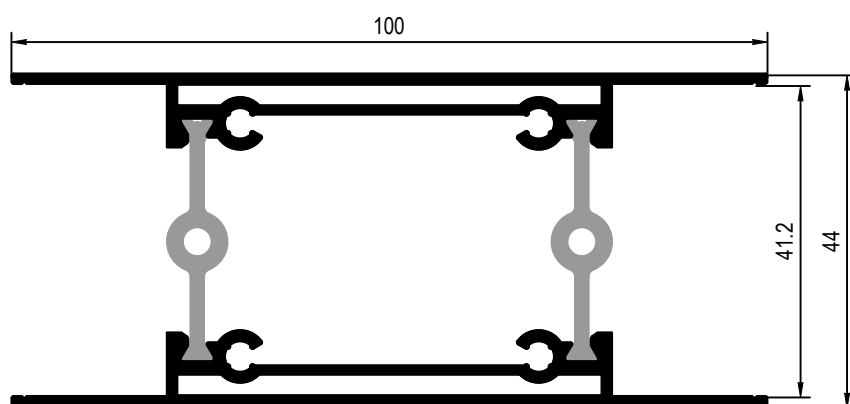
TC6208 - Perfil de 4 folhas



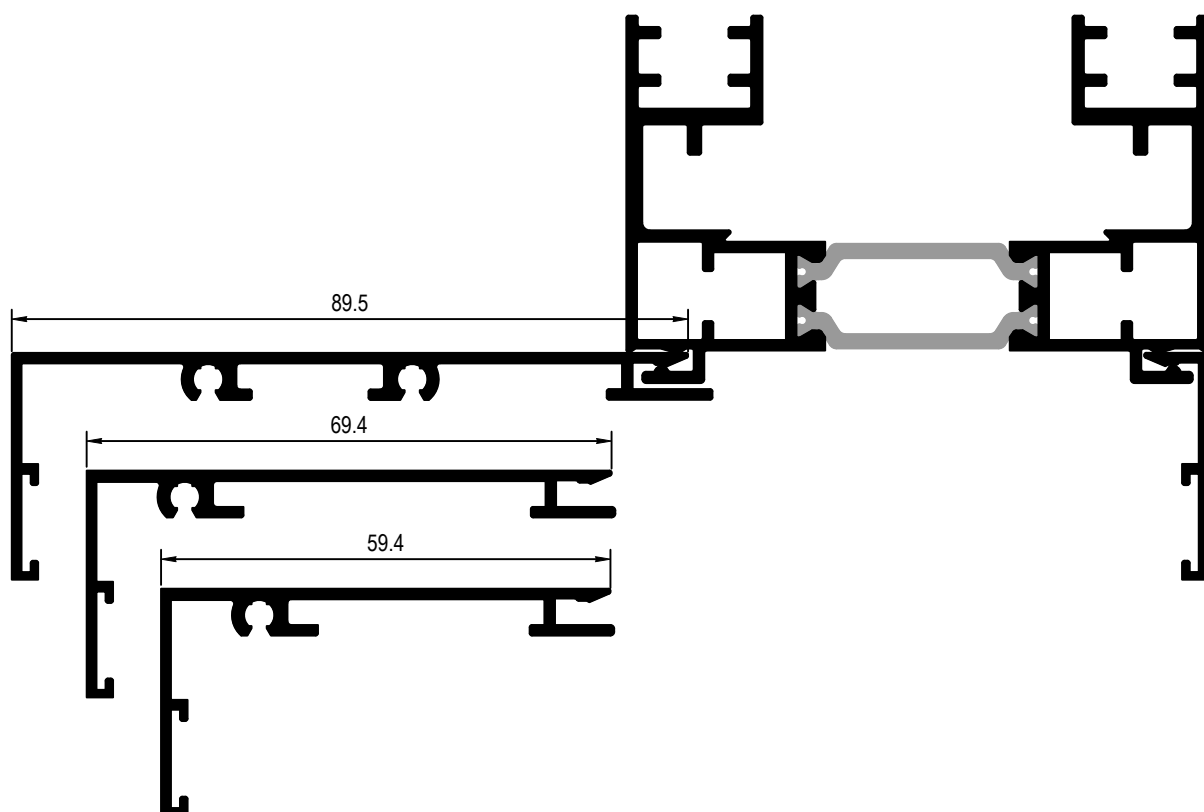
TC6209 - Goteira superior de 67mm



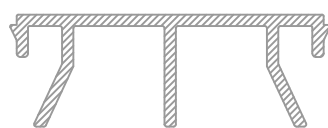
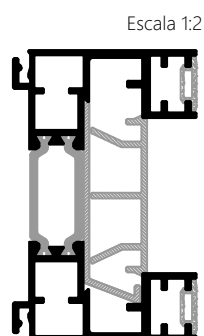
TC6210 - Goteira superior de 77mm



TC6219



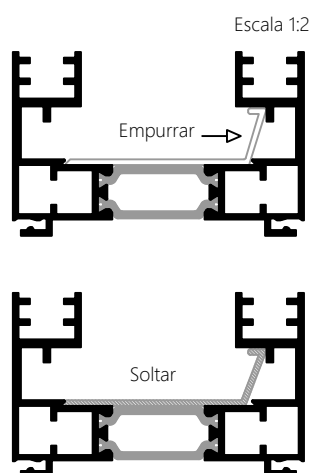
Referência	Peso Teórico	Área Tratamento	Área Polimento
	Medida Remate		
TE3070	0.470 Kg/m	0.248 m	0.133 m
	59.4 mm		
TE3071	0.507 Kg/m	0.268 m	0.103 m
	69.4 mm		
TE3072	0.642 Kg/m	0.333 m	0.123 m
	89.5 mm		
TE3073	0.680 Kg/m	0.352 m	0.133 m
	99.5 mm		
TE3074	0.152 Kg/m	0.091 m	0.042 m
	8.5 mm		



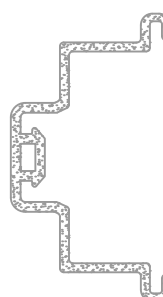
PVC térmico - Aro fixo



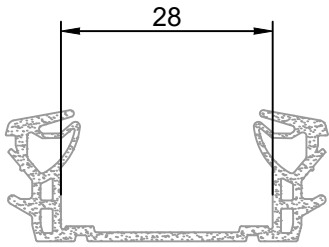
Vedante de acabamento



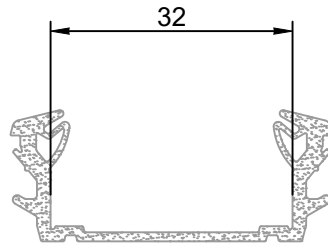
L PVC - Aro fixo



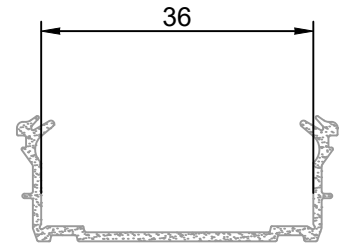
Junta térmica para perfil de 4 folhas



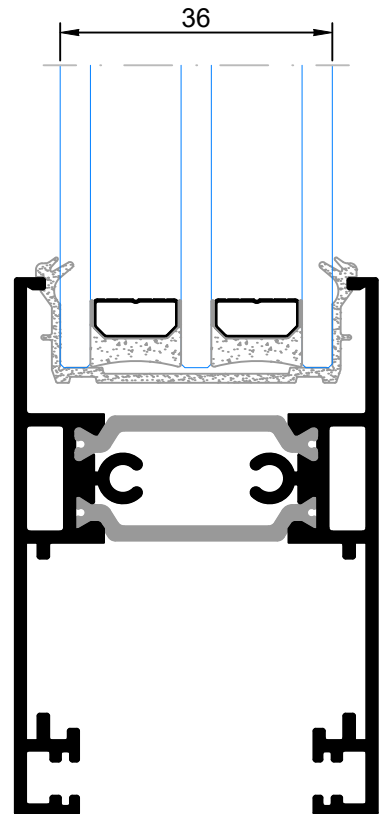
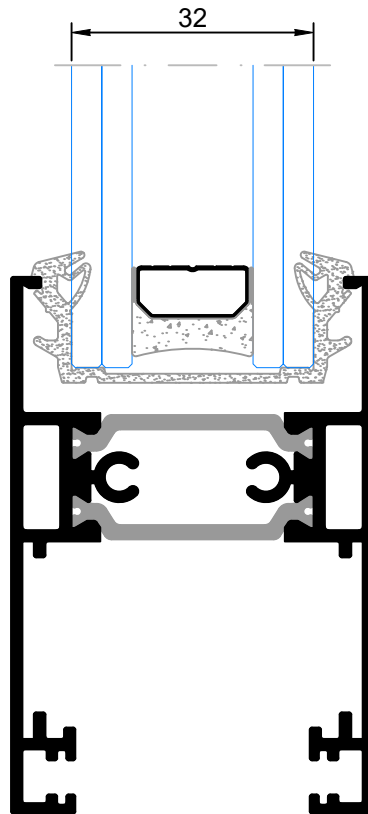
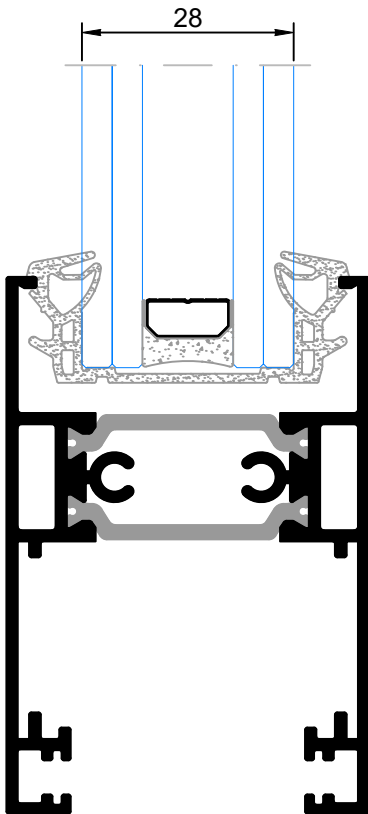
Vidro 28mm

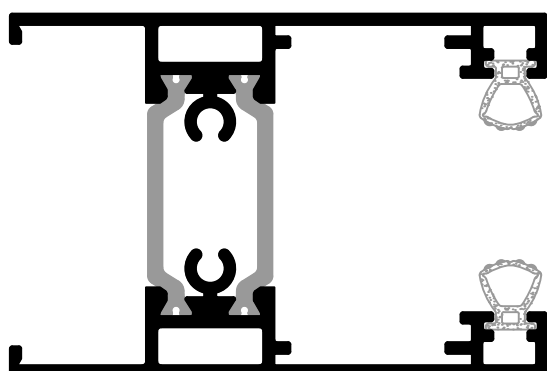


Vidro 32mm

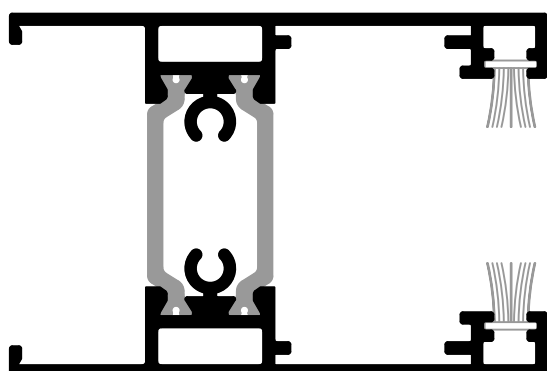


Vidro 36mm

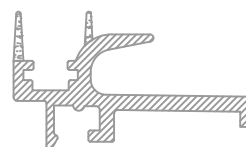
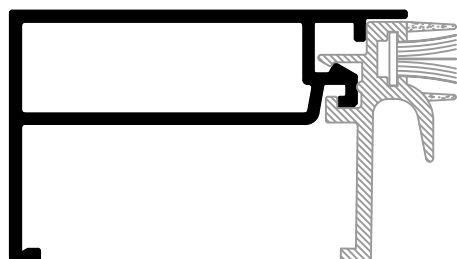




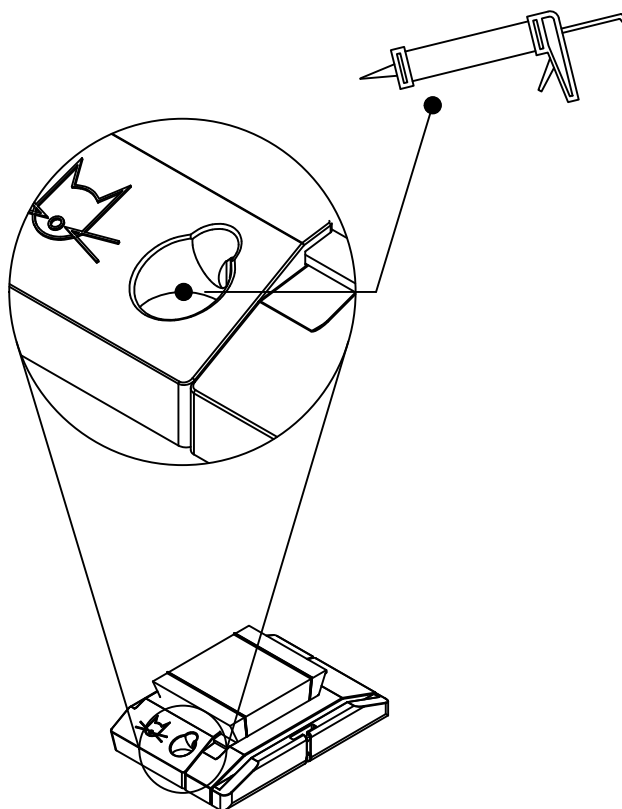
Vedante bi-componente



Pelúcia para perfil central 7x10,5



Plástico comprido bi-componente

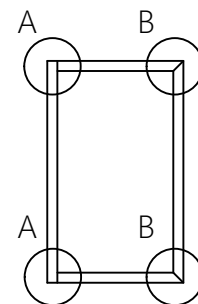
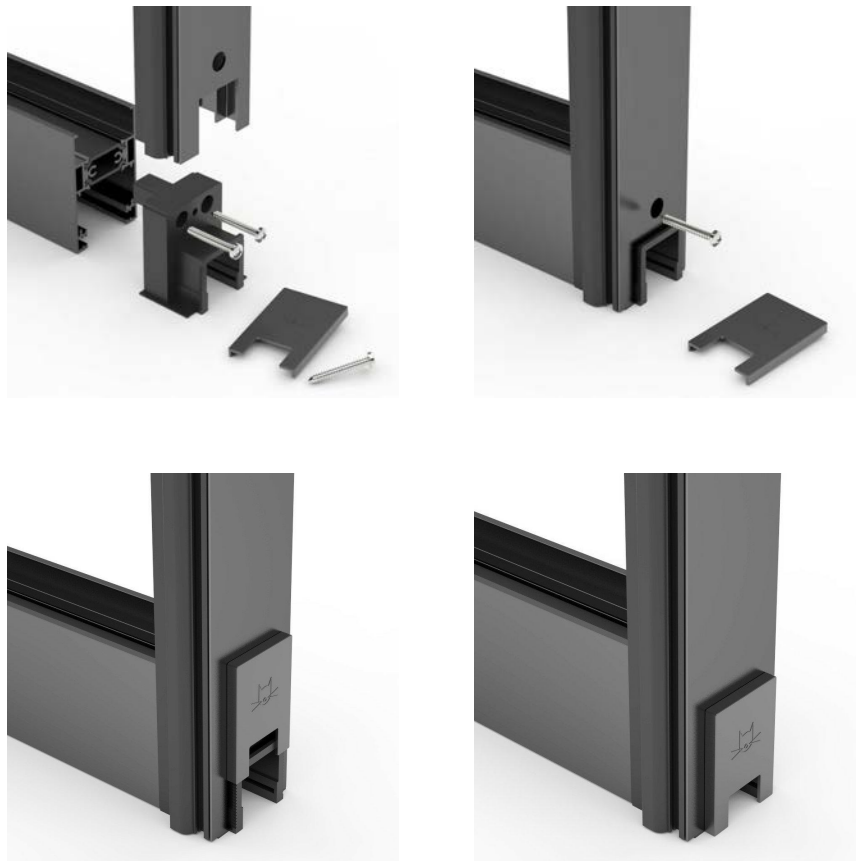


TC6200 - Corta Vento

TC6200 - Corta Vento - Aplicação

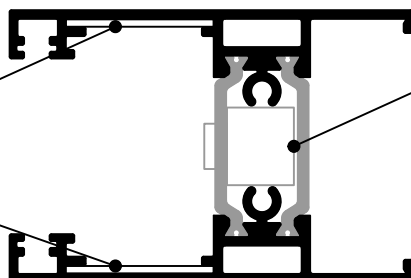
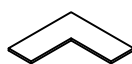
Escala 1:2

A - Solução construtiva

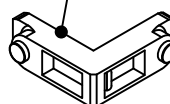


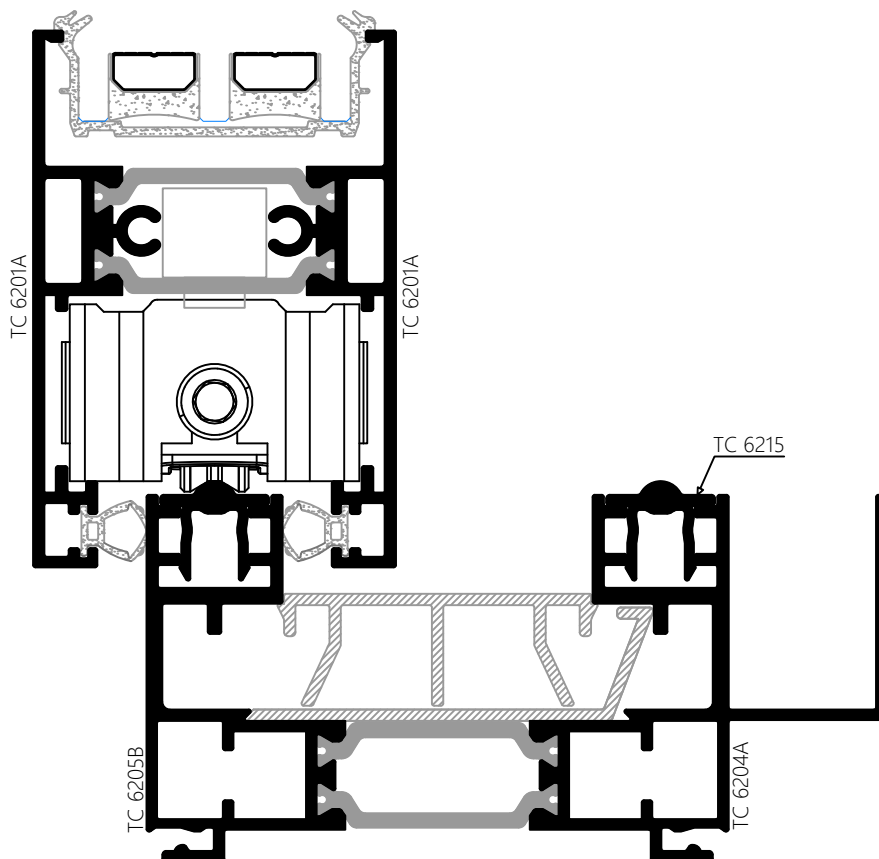
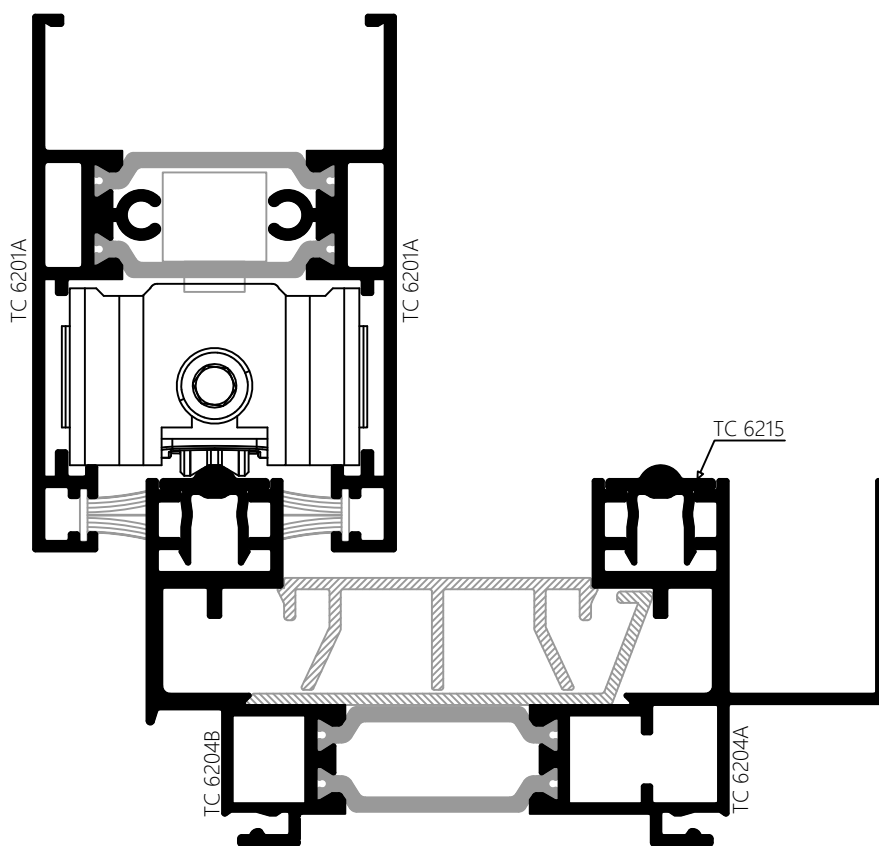
B - Solução construtiva

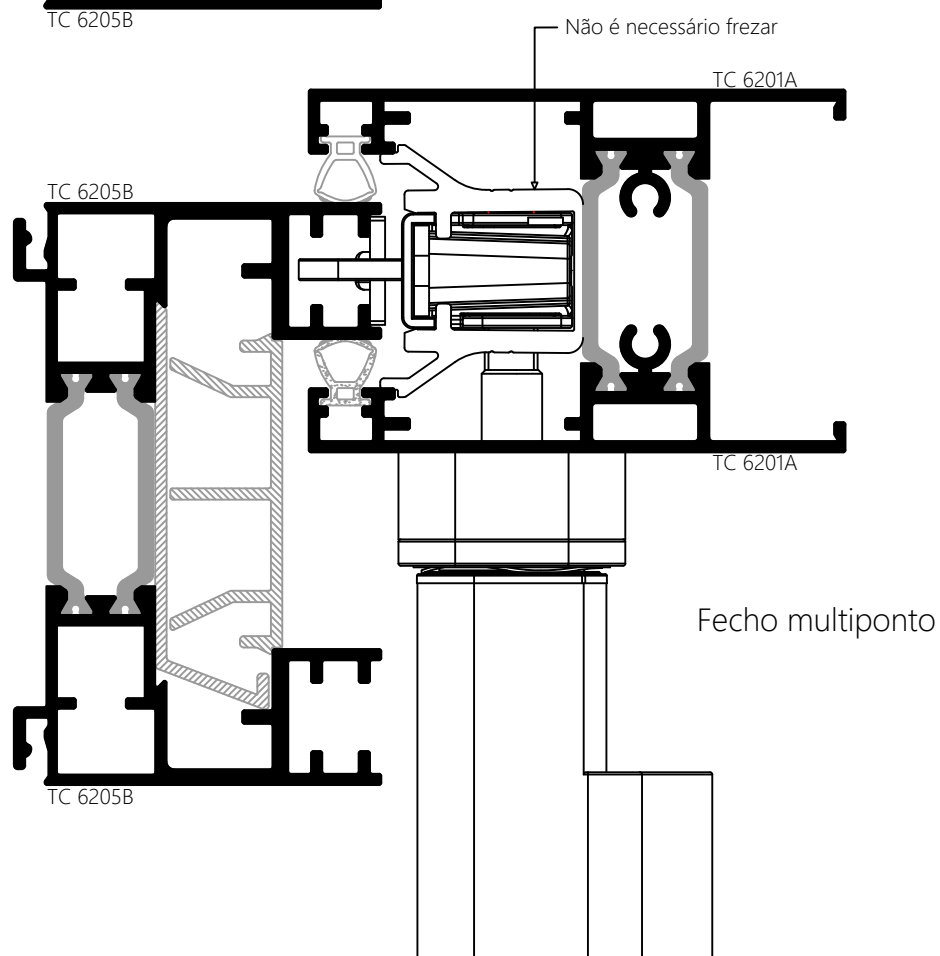
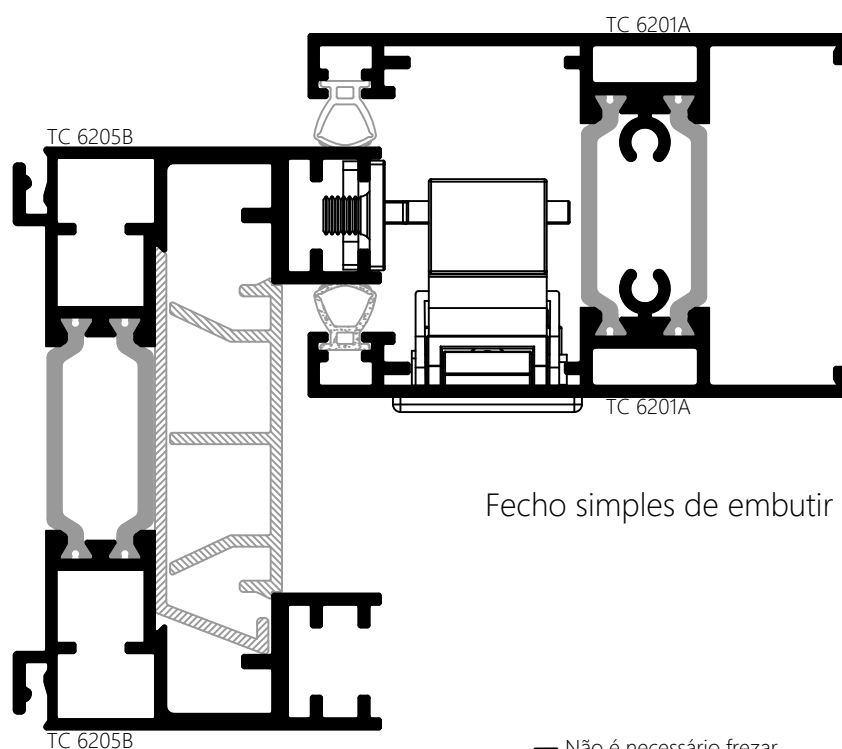
Esquadro Alinhamento
Dubral
26,1x1,5 mm

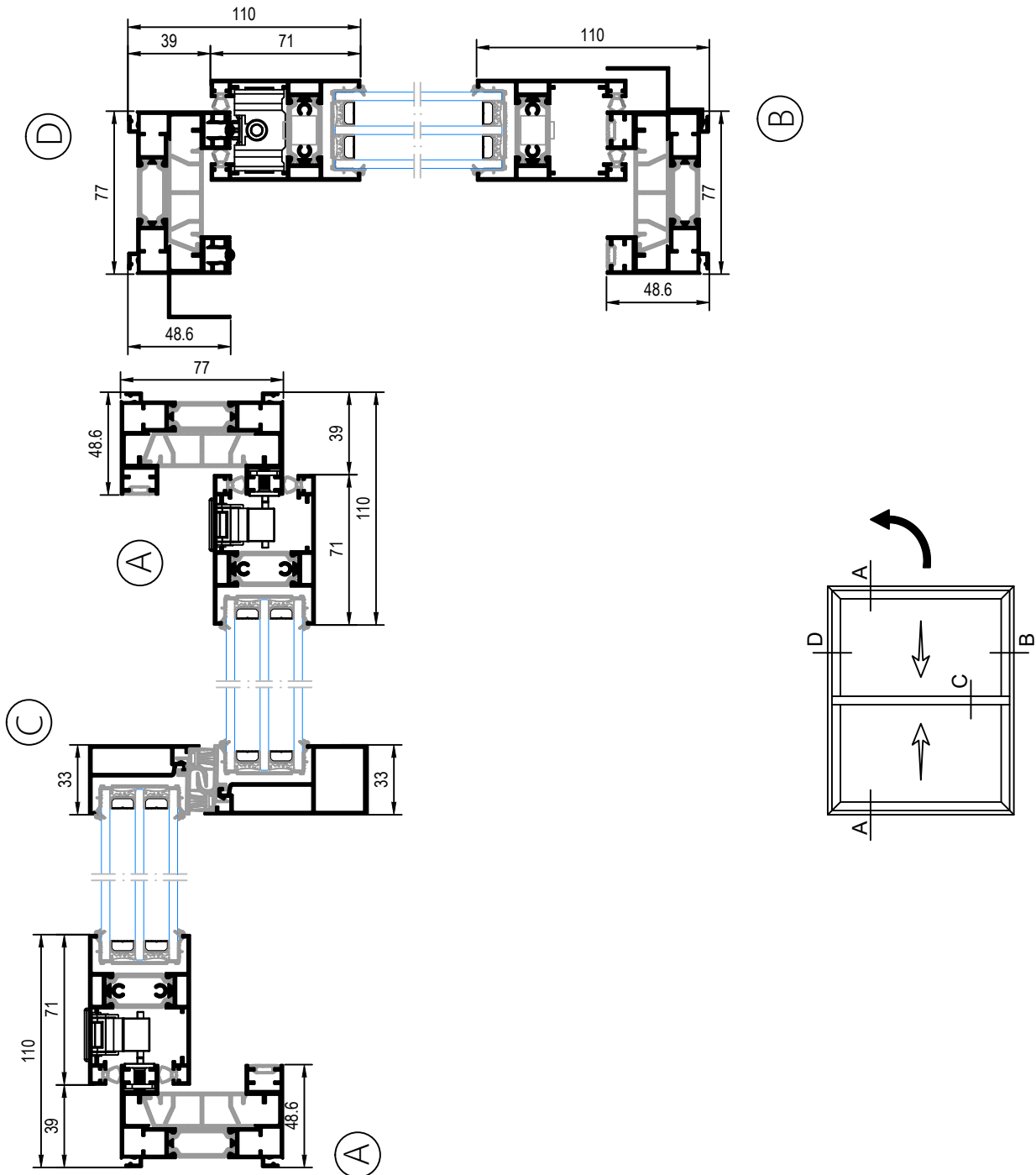


Esquadro Monticelli
Ref. 0460.8/250
13,7 mm x 11,8 mm





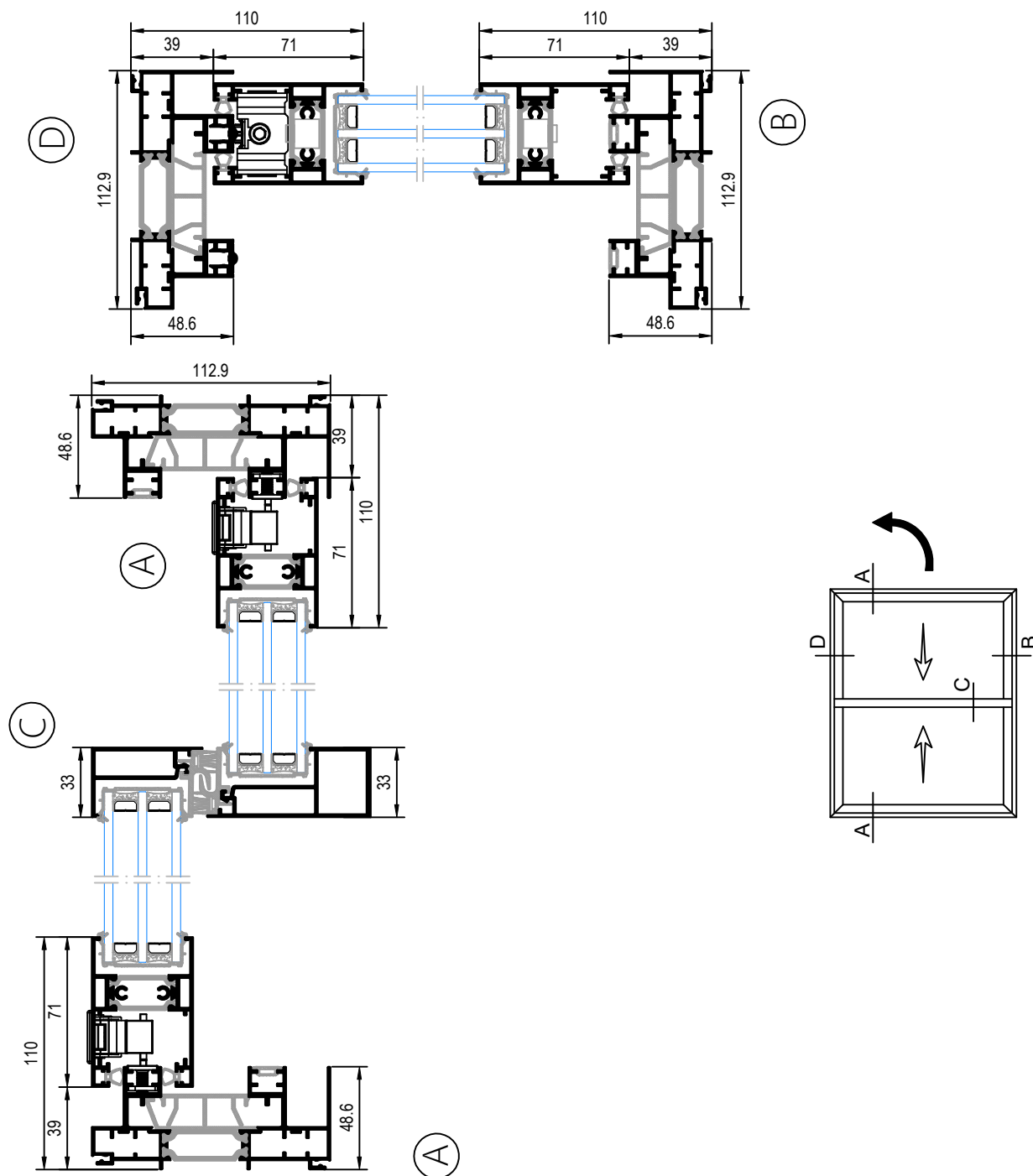




Secção - Janela de 2 folhas

TC 6200

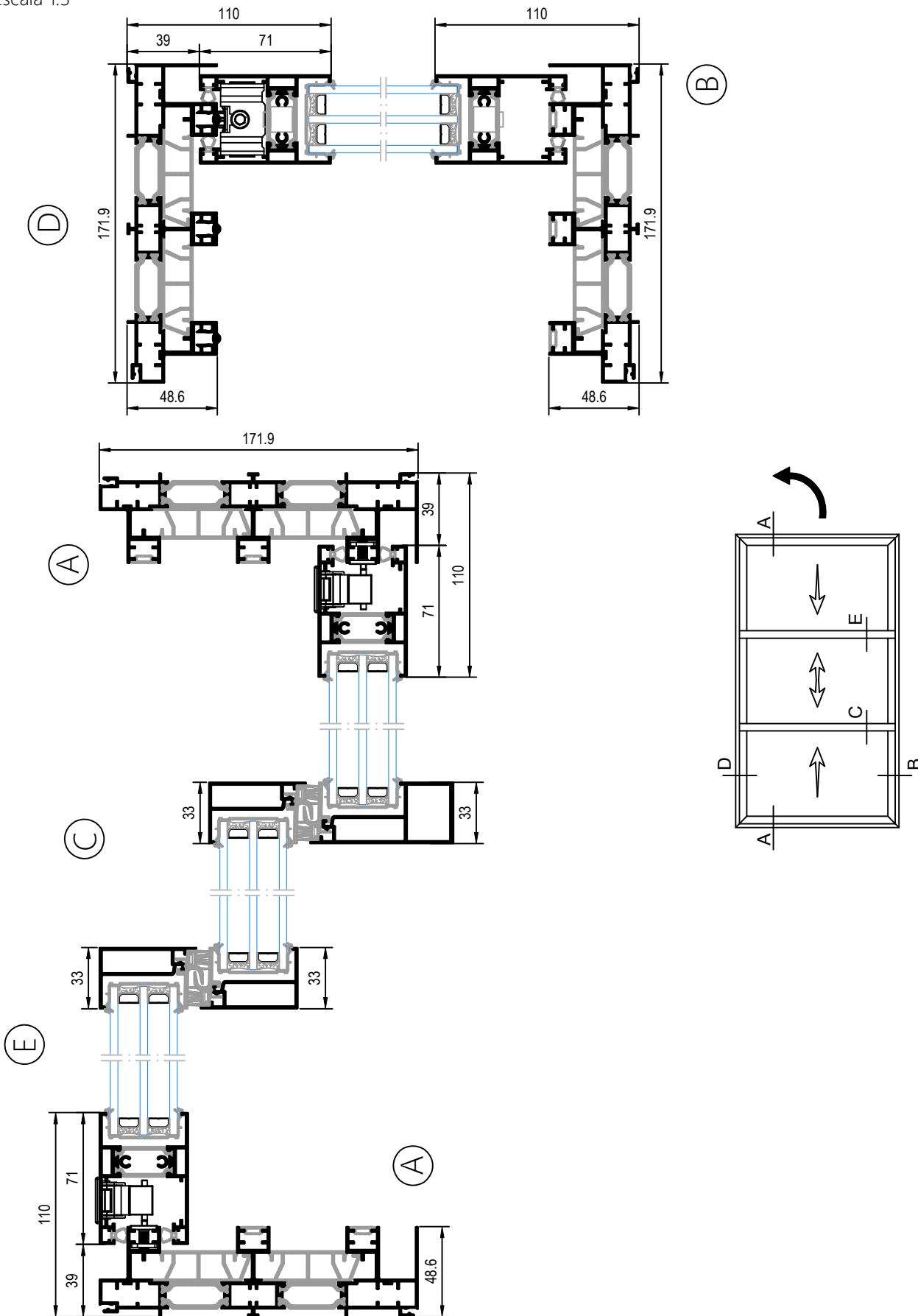
Escala 1:3



Secção - Janela de 3 folhas

TC 6200

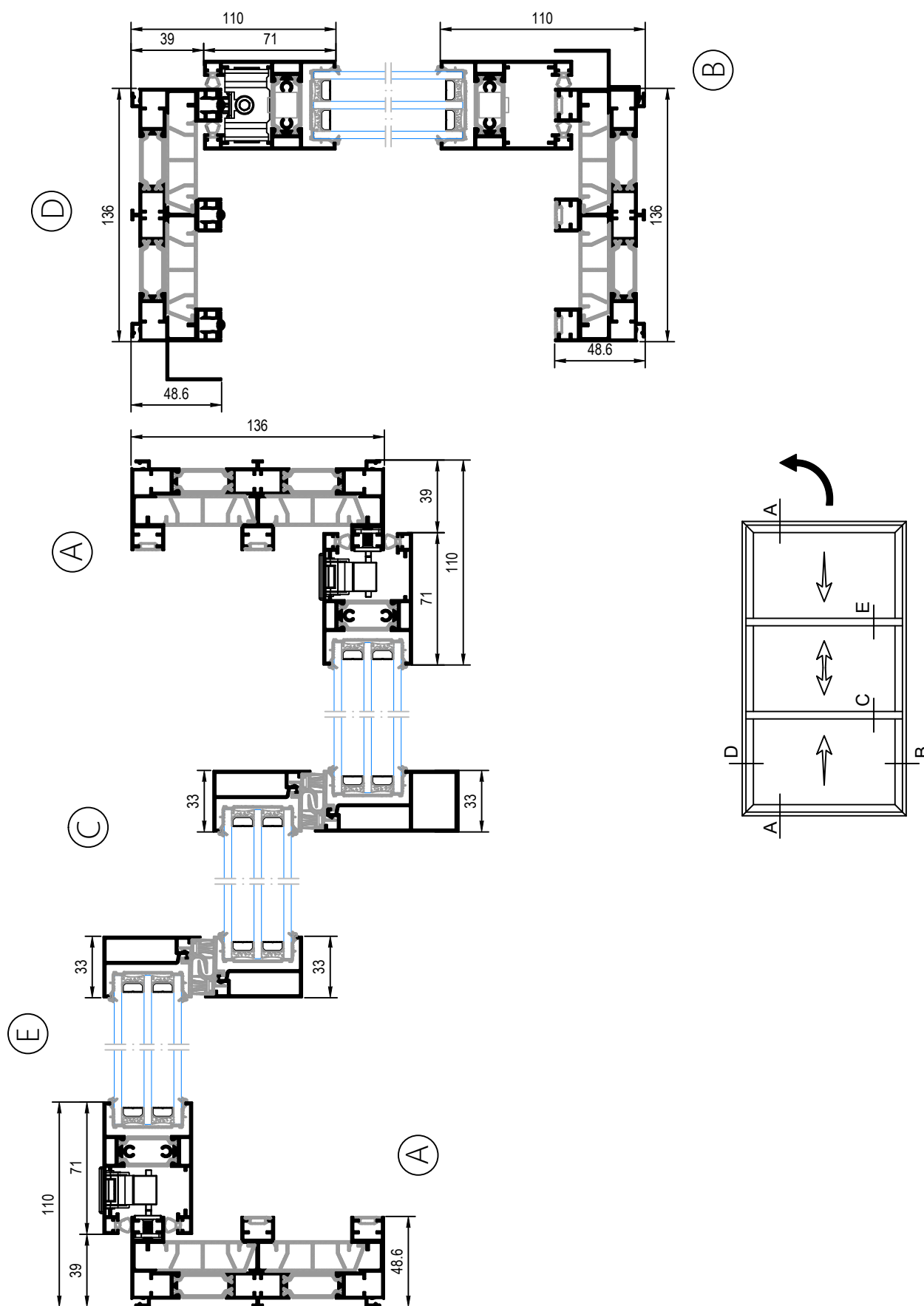
Escala 1:3



Secção - Janela de 3 folhas

TC 6200

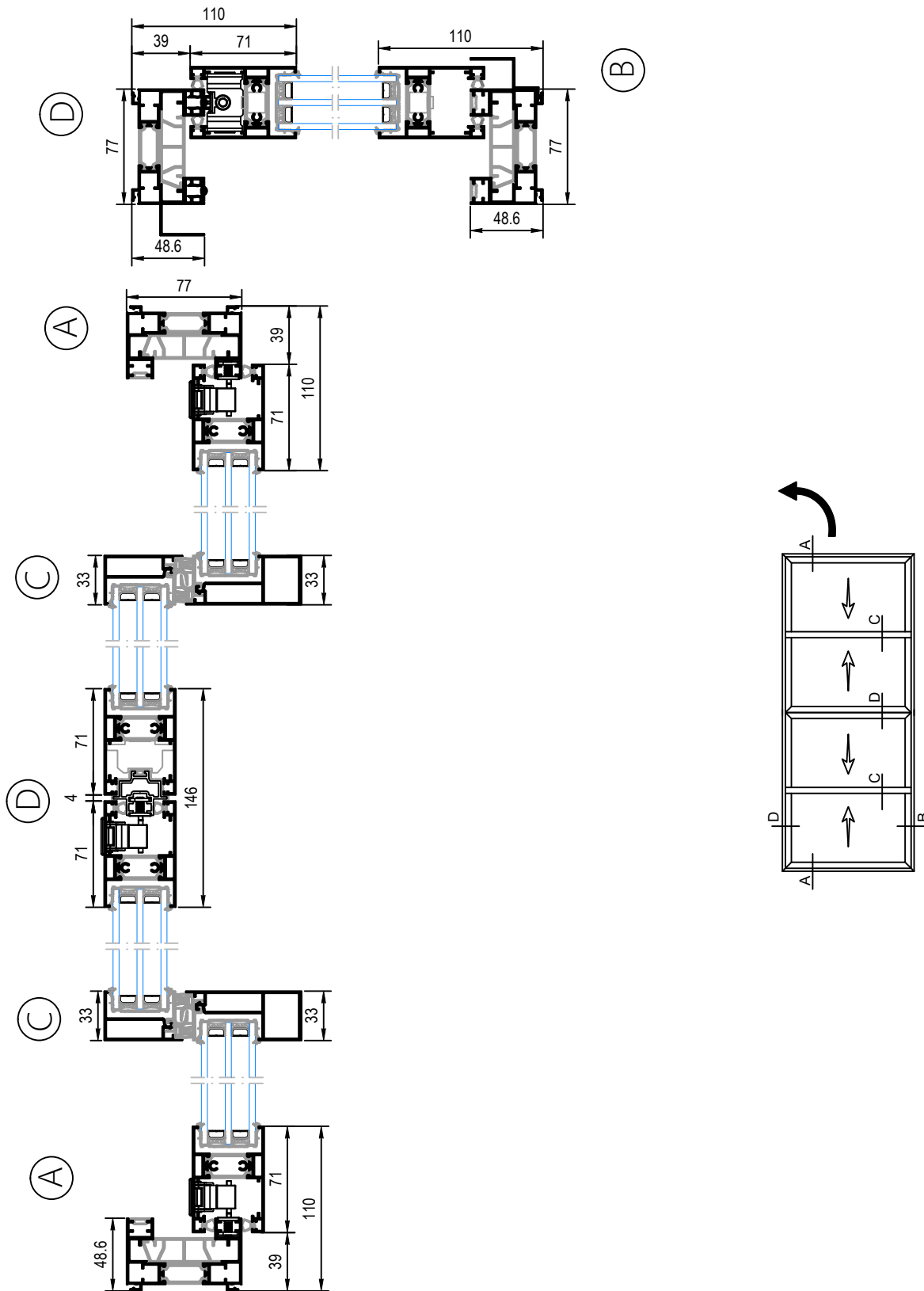
Escala 1:3



Secção - Janela de 4 folhas

TC 6200

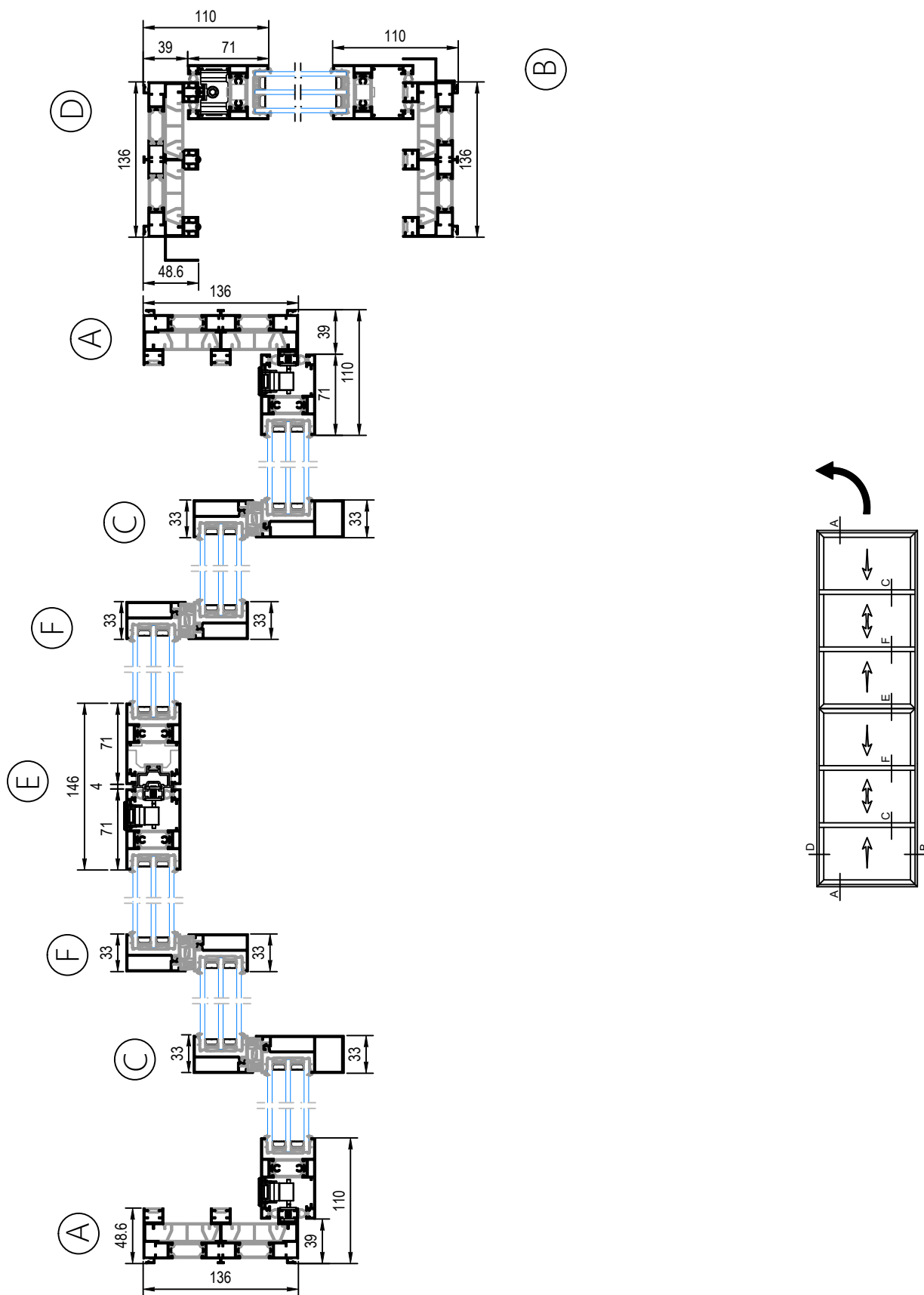
Escala 1:4

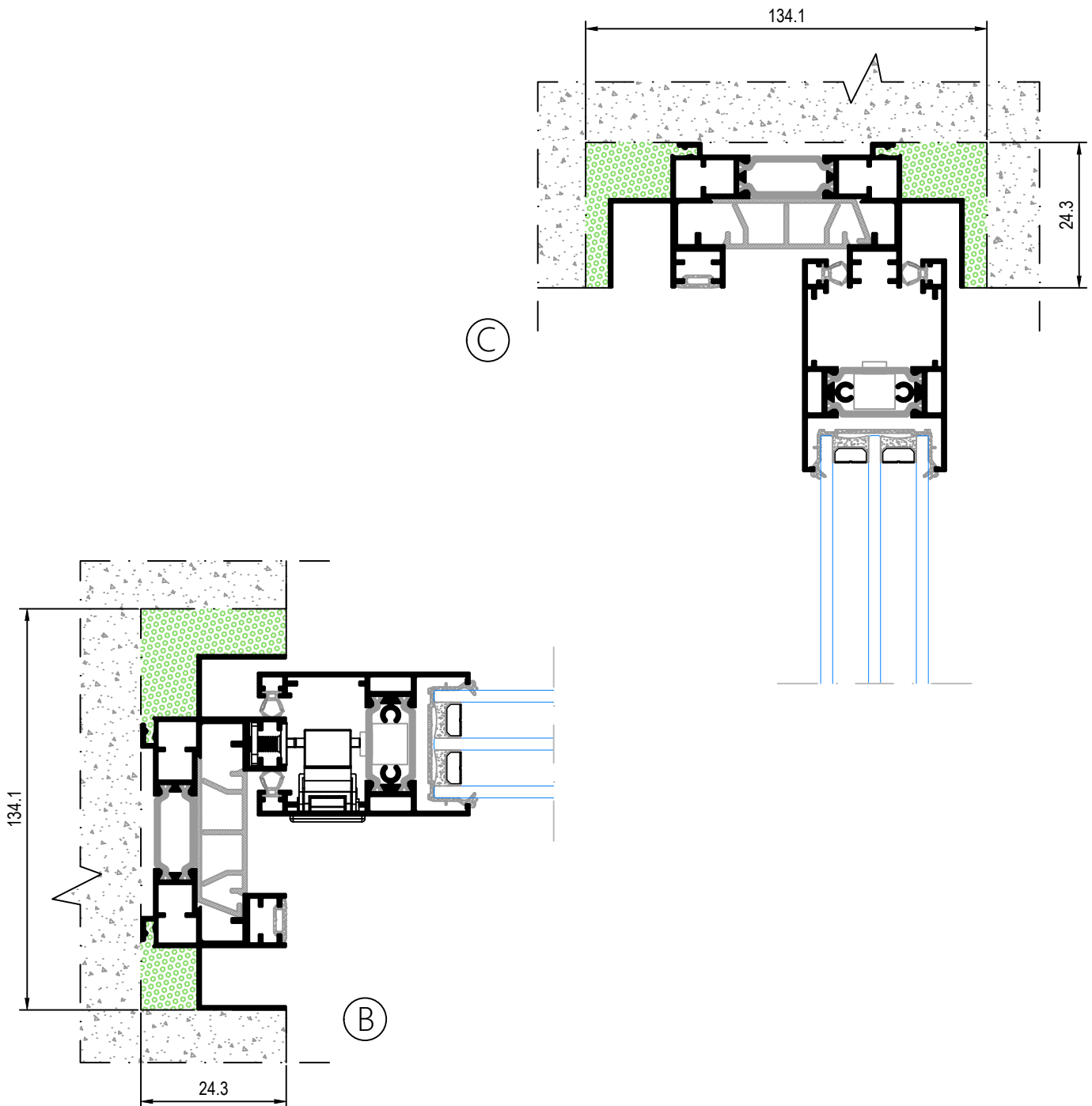


Secção - Janela de 6 folhas

TC 6200

Escala 1:5



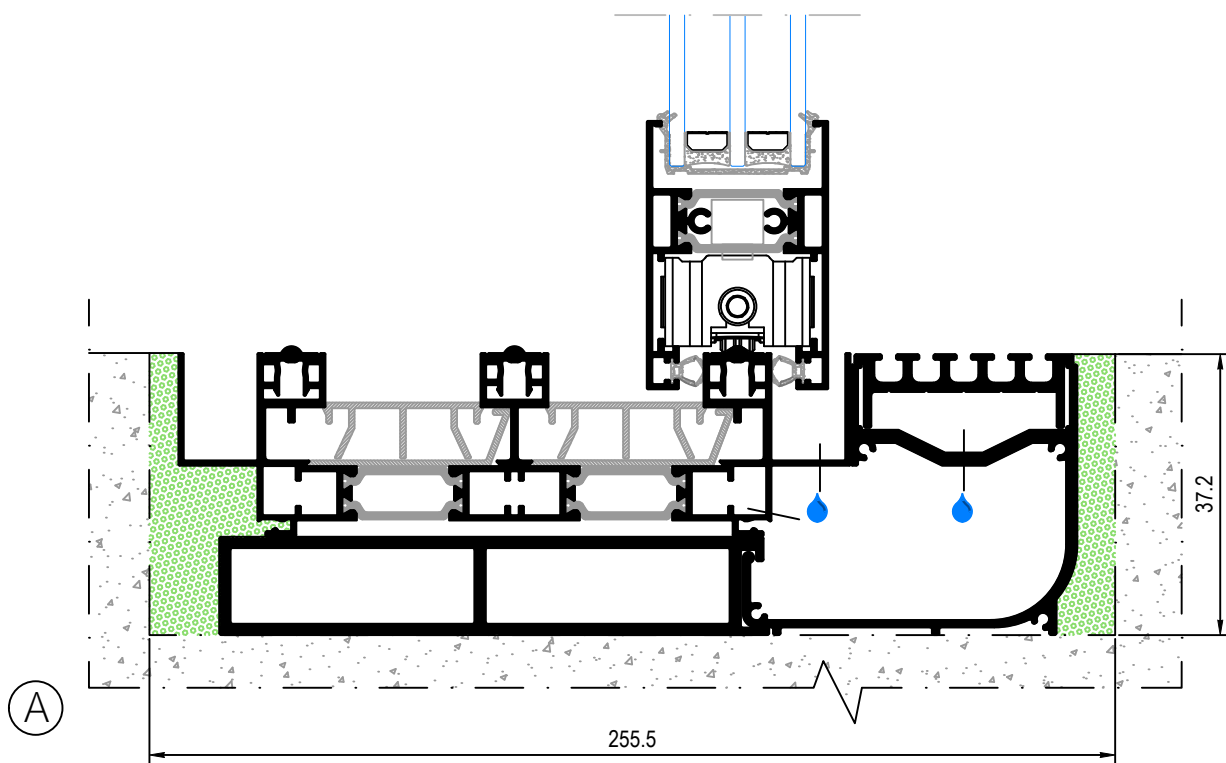
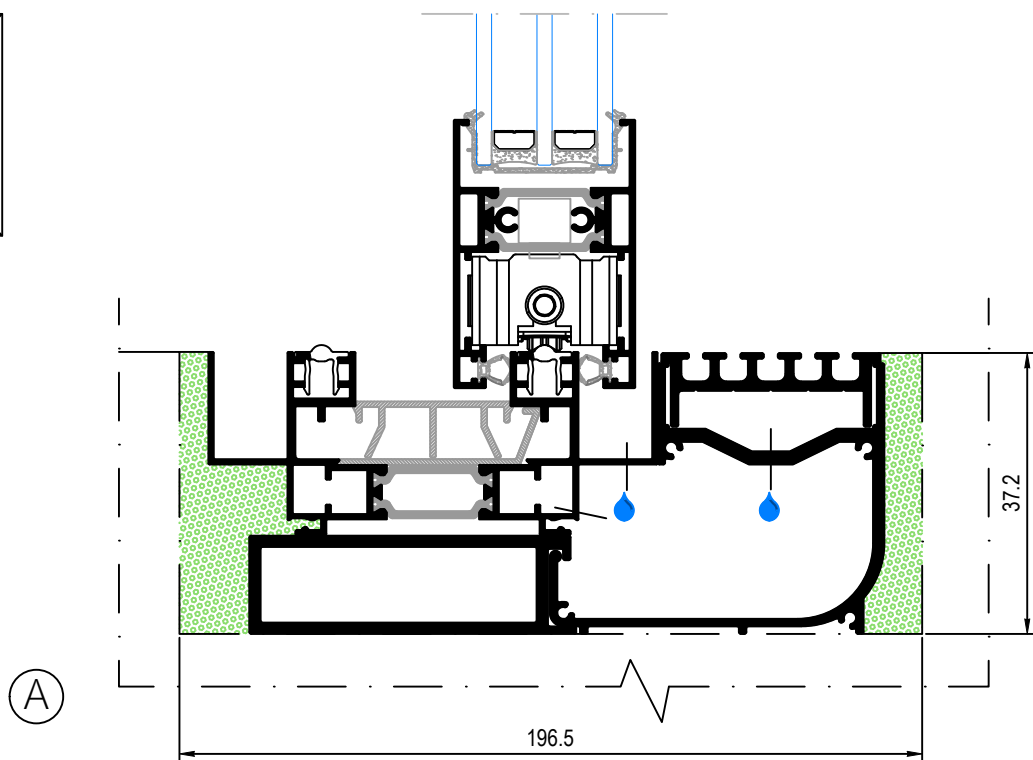
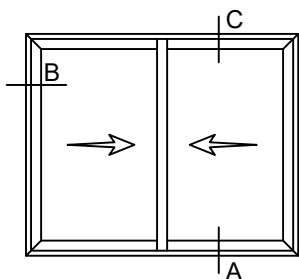


Nota importante: em obra, finalizar a alvenaria após a colocação do aro fixo.

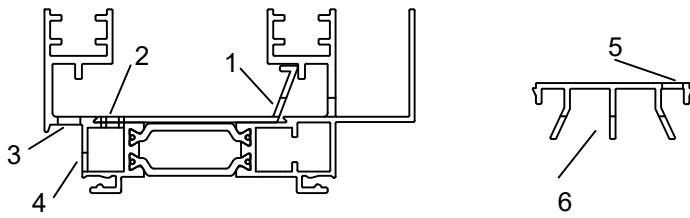
Secção - Aro Oculto

TC 6200

Escala 1:2

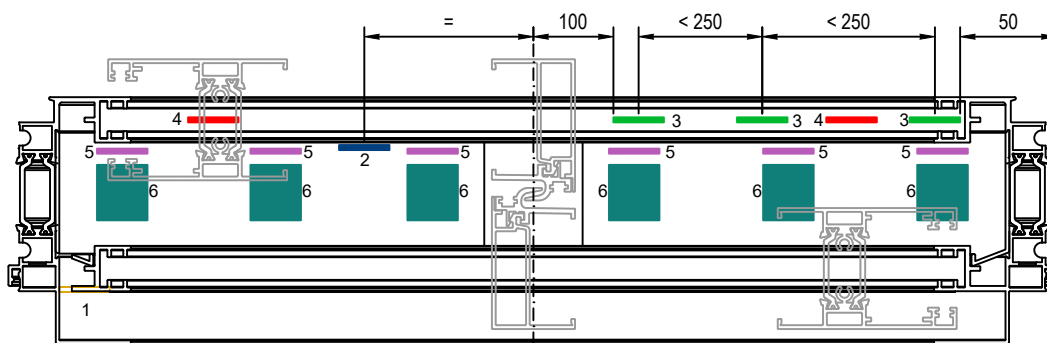


Escala 1:2

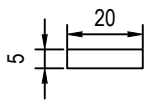


TC6204

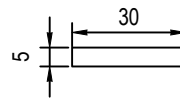
Escala 1:3



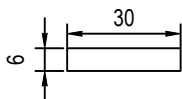
Mecanização 1: escoamento de águas carril interior.
Posição: no extremo da folha, na parte exterior.



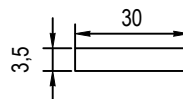
Mecanização 4: escoamento de águas do tubular até ao exterior. colocar tampa com lâmina. Em vãos superiores a 2m deverá ser feita mais uma mecanização a meio do vão. No caso de vãos de 3 e 4 folhas, mais duas mecanizações.
Posição: realizam-se 2 mecanizações, uma em cada extremidade do a 100 mm da extremidade do aro.



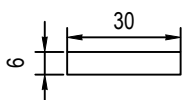
Mecanização 2: escoamento de águas tubular, realiza-se com o cortante.
Posição: no lado exterior da folha a meia distância desde o centro da placa de vedação ao centro da mecanização 4.



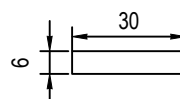
Mecanização 5: mecanização das patilhas 30x6mm.
Posição: pelo menos 3 furos, na extremidade a 100mm, no centro a 150mm e ao longo do perfil a 250mm de distância.



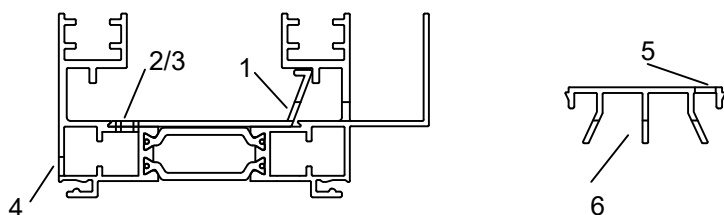
Mecanização 3: escoamento de águas exterior.
Posição: realiza-se como mínimo de 3 mecanizações na parte onde a folha vai ao interior do perfil, no primeiro a 50mm da extremidade do aro e a 100mm do centro da placa de vedação. devem ter entre elas no máximo 250mm.



Mecanização 6: mecanização das patilhas 30x6mm.
Posição: pelo menos 3 furos, na extremidade a 50mm, no centro a 100mm e ao longo do perfil a 250mm de distância.

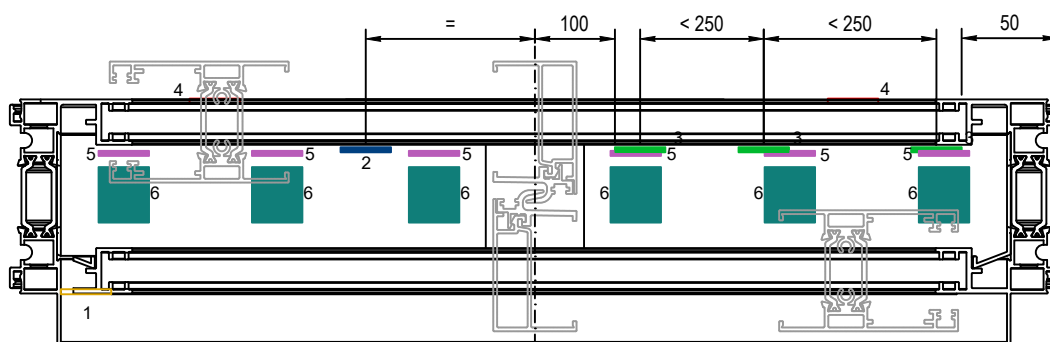


Escala 1:2

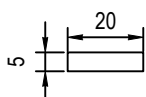


TC6205

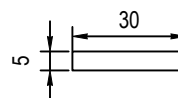
Escala 1:3



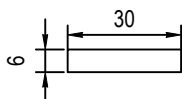
Mecanização 1: escoamento de águas carril interior.
Posição: no extremo da folha, na parte exterior.



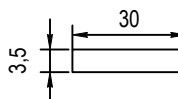
Mecanização 4: escoamento de águas do tubular até ao exterior.
colocar tampa com lâmina. Em vãos superiores a 2m deverá ser feita mais uma mecanização a meio do vão. No caso de vãos de 3 e 4 folhas, mais duas mecanizações.
Posição: realizam-se 2 mecanizações, uma em cada extremidade do a 100 mm da extremidade do aro.



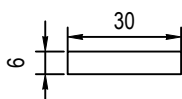
Mecanização 2: escoamento de águas tubular, realiza-se com o cortante.
Posição: no lado exterior da folha a meia distância desde o centro da placa de vedação ao centro da mecanização 4



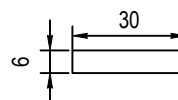
Mecanização 5: mecanização das patilhas 30x6mm.
Posição: pelo menos 3 furos, na extremidade a 100mm, no centro a 150mm e ao longo do perfil a 250mm de distância.



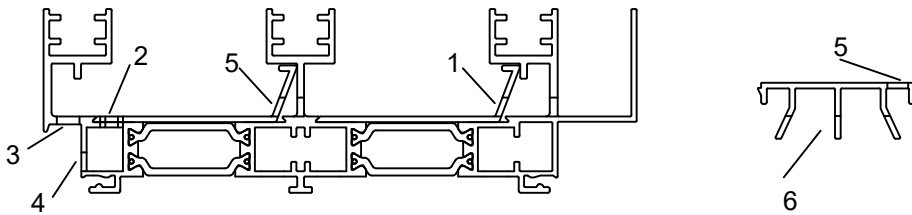
Mecanização 3: escoamento de águas exterior.
Posição: realiza-se como mínimo de 3 mecanizações na parte onde a folha vai ao interior do perfil, no primeiro a 50mm da extremidade do aro e a 100mm do centro da placa de vedação. devem ter entre elas no máximo 250mm.



Mecanização 6: mecanização das patilhas 30x6mm.
Posição: pelo menos 3 furos, na extremidade a 50mm, no centro a 100mm e ao longo do perfil a 250mm de distância.

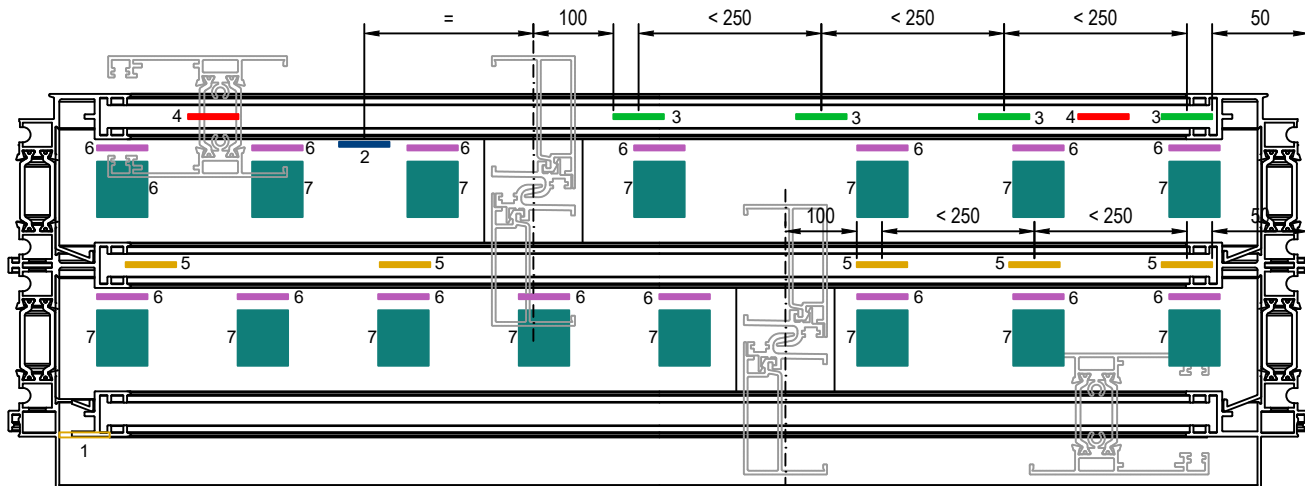


Escala 1:2

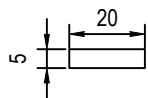


TC6203

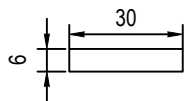
Escala 1:3



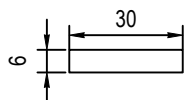
Mecanização 1: escoamento de águas carril interior.
Posição: no extremo da folha, na parte exterior.



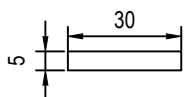
Mecanização 2: escoamento de águas tubular, realiza-se com o cortante.
Posição: no lado exterior da folha a meia distância desde o centro da placa de vedação ao centro da mecanização 4.



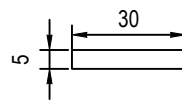
Mecanização 3: escoamento de águas exterior.
Posição: realiza-se como mínimo de 3 mecanizações na parte onde a folha vai ao interior do perfil, no primeiro a 50mm da extremidade do aro e a 100mm do centro da placa de vedação. devem ter entre elas no máximo 250mm.



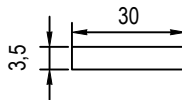
Mecanização 4: escoamento de águas do tubular até ao exterior. colocar tampa com lâmina. Em vãos superiores a 2m deverá ser feita mais uma mecanização a meio do vão. No caso de vãos de 3 e 4 folhas, mais duas mecanizações.
Posição: realizam-se 2 mecanizações, uma em cada extremidade do a 100 mm da extremidade do aro.



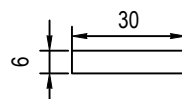
Mecanização 5: escoamento de águas intermédio.
Posição: realizam-se 2 mecanizações na parte onde a folha vai ao exterior, uma a 100 mm desde o centro da placa de vedação e a outra a 50 mm da extremidade do aro. realizam-se 2 mecanizações na parte onde a folha vai ao exterior, uma a 100 mm desde o centro da placa de vedação e a outra a 50 mm da extremidade do aro. Devem ter entre elas no máximo 250mm.



Mecanização 6: mecanização das patilhas 30x6mm.
Posição: pelo menos 3 furos, na extremidade a 100mm, no centro a 150mm e ao longo do perfil a 250mm de distância.



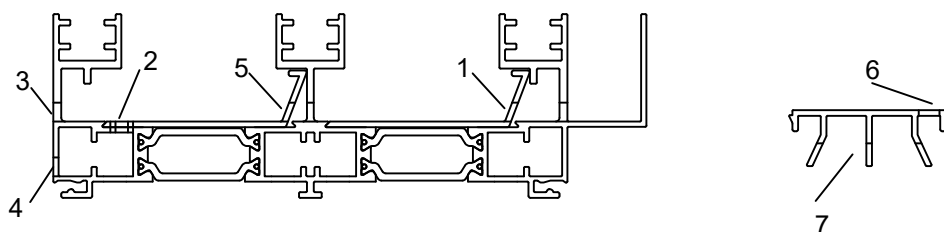
Mecanização 7: mecanização das patilhas 30x6mm.
Posição: pelo menos 3 furos, na extremidade a 50mm, no centro a 100mm e ao longo do perfil a 250mm de distância.



Escoamento de Águas

TC 6200

Escala 1:2

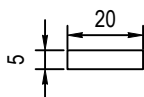


TC6213

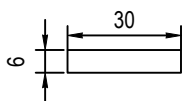
Escala 1:3



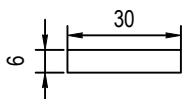
Mecanização 1: escoamento de águas carril interior.
Posição: no extremo da folha, na parte exterior.



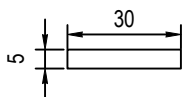
Mecanização 2: escoamento de águas tubular, realiza-se com o cortante.
Posição: no lado exterior da folha a meia distância desde o centro da placa de vedação ao centro da mecanização 4.



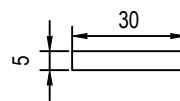
Mecanização 3: escoamento de águas exterior.
Posição: realiza-se como mínimo de 3 mecanizações na parte onde a folha vai ao interior do perfil, no primeiro a 50mm da extremidade do aro e a 100mm do centro da placa de vedação. devem ter entre elas no máximo 250mm.



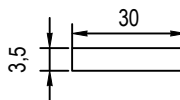
Mecanização 4: escoamento de águas do tubular até ao exterior. colocar tampa com lâmina. Em vãos superiores a 2m deverá ser feita mais uma mecanização a meio do vão. No caso de vãos de 3 e 4 folhas, mais duas mecanizações.
Posição: realizam-se 2 mecanizações, uma em cada extremidade do a 100 mm da extremidade do aro.



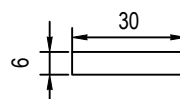
Mecanização 5: escoamento de águas intermédio.
Posição: realizam-se 2 mecanizações na parte onde a folha vai ao exterior, uma a 100 mm desde o centro da placa de vedação e a outra a 50 mm da extremidade do aro. realizam-se 2 mecanizações na parte onde a folha vai ao exterior, uma a 100 mm desde o centro da placa de vedação e a outra a 50 mm da extremidade do aro. devem ter entre elas no máximo 250mm.



Mecanização 6: mecanização das patilhas 30x6mm.
Posição: pelo menos 3 furos, na extremidade a 100mm, no centro a 150mm e ao longo do perfil a 250mm de distância.



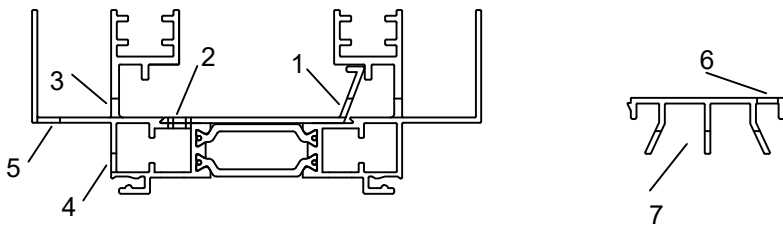
Mecanização 7: mecanização das patilhas 30x6mm.
Posição: pelo menos 3 furos, na extremidade a 50mm, no centro a 100mm e ao longo do perfil a 250mm de distância.



Escoamento de Águas

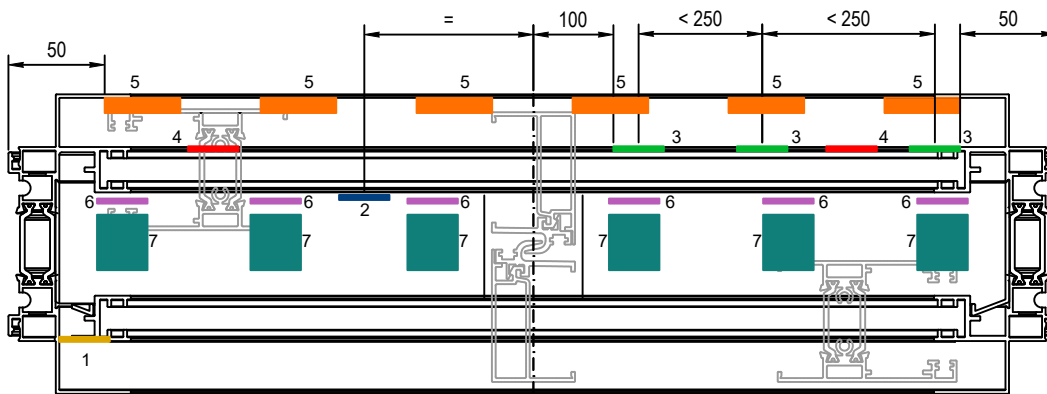
TC 6200

Escala 1:2

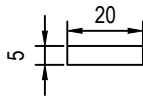


TC6214

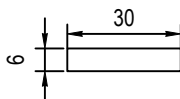
Escala 1:3



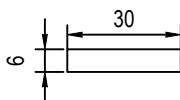
Mecanização 1: escoamento de águas carril interior.
Posição: no extremo da folha, na parte exterior.



Mecanização 2: escoamento de águas tubular, realiza-se com o cortante.
Posição: no lado exterior da folha a meia distância desde o centro da placa de vedação ao centro da mecanização 4.

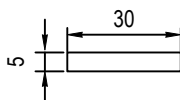


Mecanização 3: escoamento de águas exterior.
Posição: realiza-se como mínimo de 3 mecanizações na parte onde a folha vai ao interior do perfil, no primeiro a 50mm da extremidade do aro e a 100mm do centro da placa de vedação. devem ter entre elas no máximo 250mm.

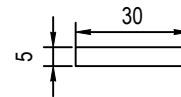


Mecanização 4: escoamento de águas do tubular até ao exterior. colocar tampa com lâmina. Em vãos superiores a 2m deverá ser feita mais uma mecanização a meio do vão. No caso de vãos de 3 e 4 folhas, mais duas mecanizações.

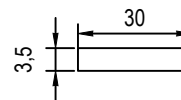
Posição: realizam-se 2 mecanizações, uma em cada extremidade do a 100 mm da extremidade do aro.



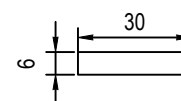
Mecanização 5: escoamento de águas com calha de ressoados para o exterior.
Posição: realizam-se a 50mm da extremidade do aro. devem ter entre elas no máximo 250mm.



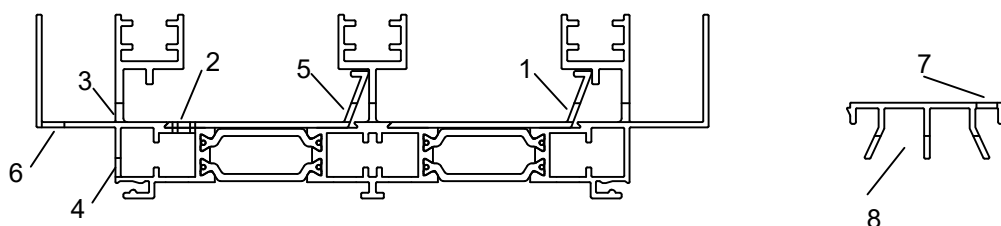
Mecanização 6: mecanização das patilhas 30x6mm.
Posição: pelo menos 3 furos, na extremidade a 100mm, no centro a 150mm e ao longo do perfil a 250mm de distância.



Mecanização 7: mecanização das patilhas 30x6mm.
Posição: pelo menos 3 furos, na extremidade a 50mm, no centro a 100mm e ao longo do perfil a 250mm de distância.

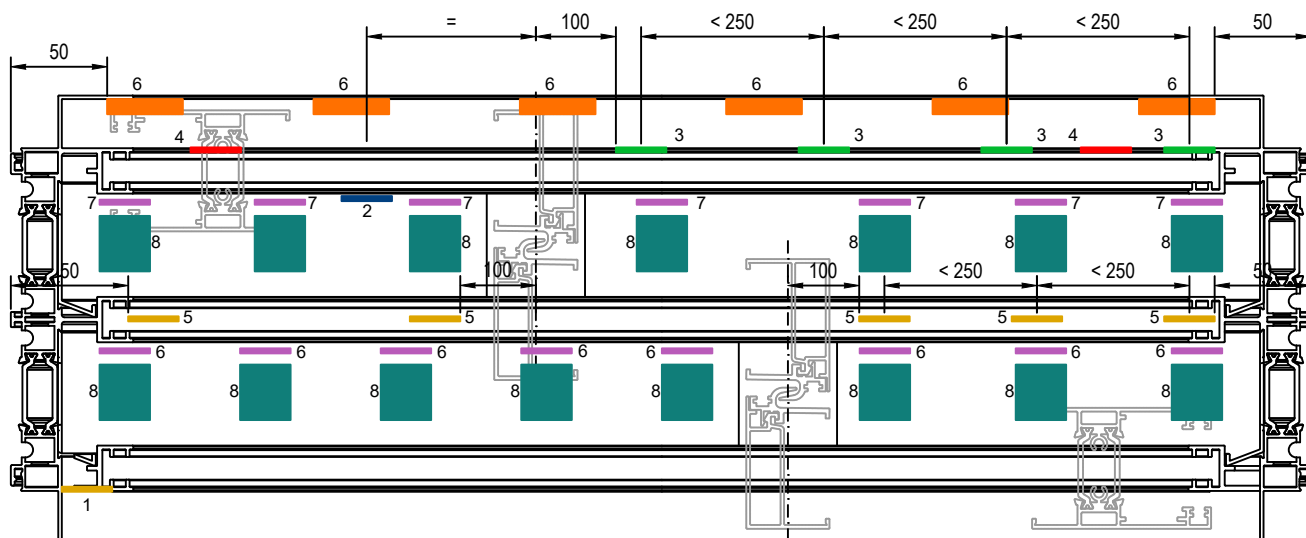


Escala 1:2

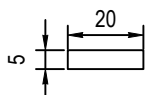


TC6243

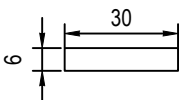
Escala 1:3



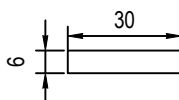
Mecanização 1: escoamento de águas carril interior.
Posição: no extremo da folha, na parte exterior.



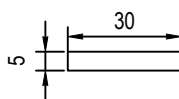
Mecanização 2: escoamento de águas tubular, realiza-se com o cortante.
Posição: no lado exterior da folha a meia distância desde o centro da placa de vedação ao centro da mecanização 4.



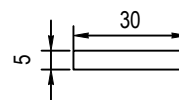
Mecanização 3: escoamento de águas exterior.
Posição: realiza-se como mínimo de 3 mecanizações na parte onde a folha vai ao interior do perfil, no primeiro a 50mm da extremidade do aro e a 100mm do centro da placa de vedação. devem ter entre elas no máximo 250mm.



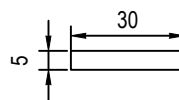
Mecanização 4: escoamento de águas do tubular até ao exterior. colocar tampa com lâmina. Em vãos superiores a 2m deverá ser feita mais uma mecanização a meio do vão. No caso de vãos de 3 e 4 folhas, mais duas mecanizações.
Posição: realizam-se 2 mecanizações, uma em cada extremidade do a 100 mm da extremidade do aro.



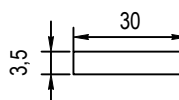
Mecanização 5: escoamento de águas intermédio.
Posição: realizam-se 2 mecanizações na parte onde a folha vai ao exterior, uma a 100 mm desde o centro da placa de vedação e a outra a 50 mm da extremidade do aro. realizam-se 2 mecanizações na parte onde a folha vai ao exterior, uma a 100 mm desde o centro da placa de vedação e a outra a 50 mm da extremidade do aro. devem ter entre elas no máximo 250mm.



Mecanização 6: escoamento de águas com calha de ressoados para o exterior.
Posição: realizam-se a 50mm da extremidade do aro. devem ter entre elas no máximo 250mm.



Mecanização 7: mecanização das patilhas 30x6mm.
Posição: pelo menos 3 furos, na extremidade a 100mm, no centro a 150mm e ao longo do perfil a 250mm de distância.



Mecanização 8: mecanização das patilhas 30x6mm.
Posição: pelo menos 3 furos, na extremidade a 50mm, no centro a 100mm e ao longo do perfil a 250mm de distância.

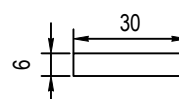


Tabela acessórios recomendados

TC 6200

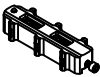


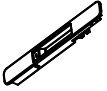
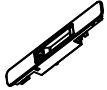
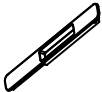


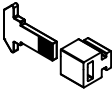






Imagem	Código	Descrição	Material / Acabamento	Fornecedor
	D6020.1	Rolamento super duplo 300kg	Zincado	
	D6020.2	Rolamento duplo 120kg	Zincado	
	D1505.1	Multiponto 200	Inox	
	D1505.2	Multiponto 600		
	D1505.3	Multiponto 1000		
	D6020.3	Multiponto c/ fechadura esp.Tafe		
	D1505.5	Extensão inferior		
	D1505.6	Extensão superior		
	D6020.20	Calço rena mp 200	PA Preto	
	D6020.21	Calço rena mp 600		
	D6020.22	Calço rena mp 1000		
	D6020.23	Calço rena mp 1000 c/ fechadura		
	D6020.24	Calço rena mp ext. sup.		
	D6020.25	Calço rena mp ext. inf.		
	D1507	Fecho de embutir simples	Acetinado e Lacado	
	D1507.1	Fecho de embutir com chave	Acetinado e Lacado	
	D1507.2	Fecho de embutir concha	Acetinado e Lacado	
	D1507.4	Fecho de embutir duplo	Acetinado e Lacado	
	D6020.4	Contra-Fecho inox	Inox	
	D6020.5	Kit gancho inox para fecho de embutir	Inox	
	D6020.7	Barra reforço interior para multiponto 200	Alumínio	
	D6020.8	Barra reforço interior para multiponto		
	D6020.9	Barra reforço interior para multiponto 1000		
	D6020.10	Barra reforço interior para multiponto 1000 c/ fechadura		
	D6020.11	Kit ligação travessa (Sup./Inf.)	PA Preto	
	D6020.12	Tampas condensação	PA Preto	
	D6020.13	Topos reforço central	PA Preto	
	D6020.14	Conjunto encontro 4 folhas	PA Preto	
	D6020.15	Kit vedação central	PA Preto	



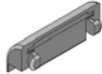




















Imagem	Código	Descrição	Material / Acabamento	Fornecedor
	D6020.16	Batente / Suporte folha	PA Preto	
	D6020.17	Esquadro de alinhamento inox 26x1,2	Inox	
	D6020.19	Goteira c/ válvula	PA6	
	D2080.468	Esquadro Aro Fixo 9,6x11,6	Alumínio	
	460	Esquadro 460	Alumínio	
	D1502	Asa multiponto	Acetinado e Lacado	
	D0107	Muleta 3 posições curva direita	Acetinado e Lacado	
	D0106	Muleta 3 posições curva esquerda	Acetinado e Lacado	
	D0141	Muleta 3 posições curva c/ chave direita	Acetinado e Lacado	
	D0140	Muleta 3 posições curva c/ chave esquerda	Acetinado e Lacado	
	D0295BD	Fecho multiponto de embutir extrudido	Acetinado e Lacado	
	D1501	Fecho minimalista direito	Acetinado e Lacado	
	D1501.1	Fecho minimalista esquerdo	Acetinado e Lacado	
	D6020.26	Pelúcia 6,5x10 tri-fin (aro móvel)	Pelúcia	
	D6020.27	Pelúcia 7x10 (central)		
	P6431	Perfil L	PVC	
	P6432	Perfil térmico	PVC	
	P66433	Plástico comprido bi-componente	PVC	
	PTP-208	Vedante bi-componente	TPE duas durezas	

Imagem	Código	Descrição	Material / Acabamento	Fornecedor
	P2842-100-E1	Vedante de acabamento	EPDM Compacto	PERVEDANT T. +351 244 830 650 info@pervedant.com
	P2843-100-E1	Junta de vidro 28mm	EPDM Compacto	PERVEDANT T. +351 244 830 650 info@pervedant.com
	P2844-100-E1	Junta de vidro 32mm	EPDM Compacto	PERVEDANT T. +351 244 830 650 info@pervedant.com
	P2845-100-E1	Junta de vidro 36mm	EPDM Compacto	PERVEDANT T. +351 244 830 650 info@pervedant.com
	P2846-100-E1	Junta térmica perfil 4 folhas	EPDM Compacto	PERVEDANT T. +351 244 830 650 info@pervedant.com

aluminiosiberica.pai.pt



ALUMÍNIOS IBÉRICA, S.A.

Sede e Fábrica: Rua parque Industrial, N° 126
4720-536 Lago Amares
Telef. 253 310 250 / 253 310 251 Fax. 253 311 830
Email: geral@aluminiosiberica.pt

Filiais:

Vila Real Lugar de Couços – EN 115
5000-122 Justes – Vila Real
Telef. 259 331 778 / Fax. 259 928 092
Email: vreal@aluminiosiberica.pt

Vila Nova de Gaia (Exemplo Concreto, LDA)
Rua Nova de São Caetano, nº3
4405-819 Vilar do Paraíso
Telef. 227 629 539
Email: gaia@exemploconcreto.com



Armazém: Est. Do Campo de Aviação
3510-824 Campo – Viseu
Telef. 232 459 138 / 232 459 741
Fax. 232 450 140
Email: geral@alviz.pt



PALA - MIGUEL & REIS, LDA.

Armazém: Zona Industrial de Vilamoura
Lote 28 - Apartado 841
8126 -910 Quarteira
Telef. 289 322 748 Fax. 289 301 928
Email: pala.loule@sapo.pt



ANGULAR - Alumínios, Lda

Armazém: Av. Almirante Gago Coutinho
Portela de Sintra - Apartado 212
2711 - 901 Sintra
Telef. 219 244 074 / 219 244 101 Fax. 219 241 015
Email: angularlda@sapo.pt